

ВРЦИ 6.628.000	экран	2л
ВРЦИ 6.628.001	экран	2л
ФЩ6.640.103	жгут	6л
ФЩ6.640.149	жгут	3л
ВРЦИ6.653.001	головка магнитная	3л
ВРЦИ6.653.002	головка магнитная	2л
ВРЦИ6.854.000	стенка	1л
ВРЦИ7.070.000	экран	1л
ВРЦИ7.070.001	экран	1л
ВРЦИ7.070.002	экран	1л
ВРЦИ7.070.004	экран	1л
ФЩ7.102.978	экран	1л
ФЩ7.732.204,	205 контакт	2л
АУЯ7.755.055	перемычка	1л
ВРЦИ7.760.001	провод	2л
АУЯ7.772.003	корпус	1л
ФЩ7.773.009	сердечник	1л
ФЩ7.774.002	якорь	1л
АУЯ7.774.010	ярмо	1л
ФЩ7.778.001	магнитопровод	1л
ВРЦИ7.800.000	корпус	1л
ФЩ7.800.036	корпус	1л
ВРЦИ 7.804.004	каркас	1л
ФЩ7.804.034, 035	каркас	2л
АУЯ7.854.033	кольцо	1л
ФЩ7.867.027	трубка	1л
ВРЦИ8.040.006	панель	2л
ФЩ8.070.115	основание	1л
ВРЦИ8.090.000	кронштейн	1л
АУЯ8.090.422	кронштейн	1л
ФЩ8.120.560	стойка	1л
ФЩ8.120.572, 573	стойка	2л

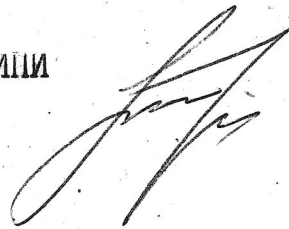
ВРЦИ 8.126.005, 006 держатель	2л
ФЩ8.128.024 ножка	1л
ФЩ8.128.027 держатель	1л
ФЩ8.206.019 ролик	1л
ВРЦИ 8.220.001 втулка	1л
ФЩ8.220.101 втулка	1л
ФЩ8.223.154 втулка	1л
ВРЦИ 8.236.000 гильза	1л
АУЯ 8.260.025 диск	1л
ФЩ8.300.089 ось	1л
ВРЦИ 8.310.000 ось	1л
ФЩ8.314.065 ось	1л
ФЩ8.332.077 рычаг	1л
ФЩ 8.337.092 ручка	1л
ФЩ 8.352.043 тяга	1л
ВРЦИ 8.380.000 пружина	1л
ВРЦИ 8.383.000 пружина	1л
ФЩ8.383.046 пружина	2л
ВРЦИ 8.387.002, 003, 005,	3л
ФЩ8.604.239 накладка	1л
АУЯ 8.610.375 пластина	1л
ВРЦИ 8.616.000 стяжка	1л
ФЩ8.650.099 радиатор	1л
ВРЦИ 8.667.018 скоба	1л
АУЯ 8.683.152 прокладка	1л
ВРЦИ 8.803.005 шильдик	2л
ВРЦИ 8.825.032 этикетка	1л
ВРЦИ 8.902.000 винт	1л
ВРЦИ 8.903.000 винт	1л
ФЩ8.914.024 винт	1л
ФЩ8.927.052 шпилька	1л
АУЯ 8.942.010 шайба	1л

ВК8.942.148	шайба	ЛлШ
ФЩ8.945.002	шайба стопорная	Лл
ФЩ8.946.007	шайба	Лл
ФЩ 6.206.032	Ролик	Лл

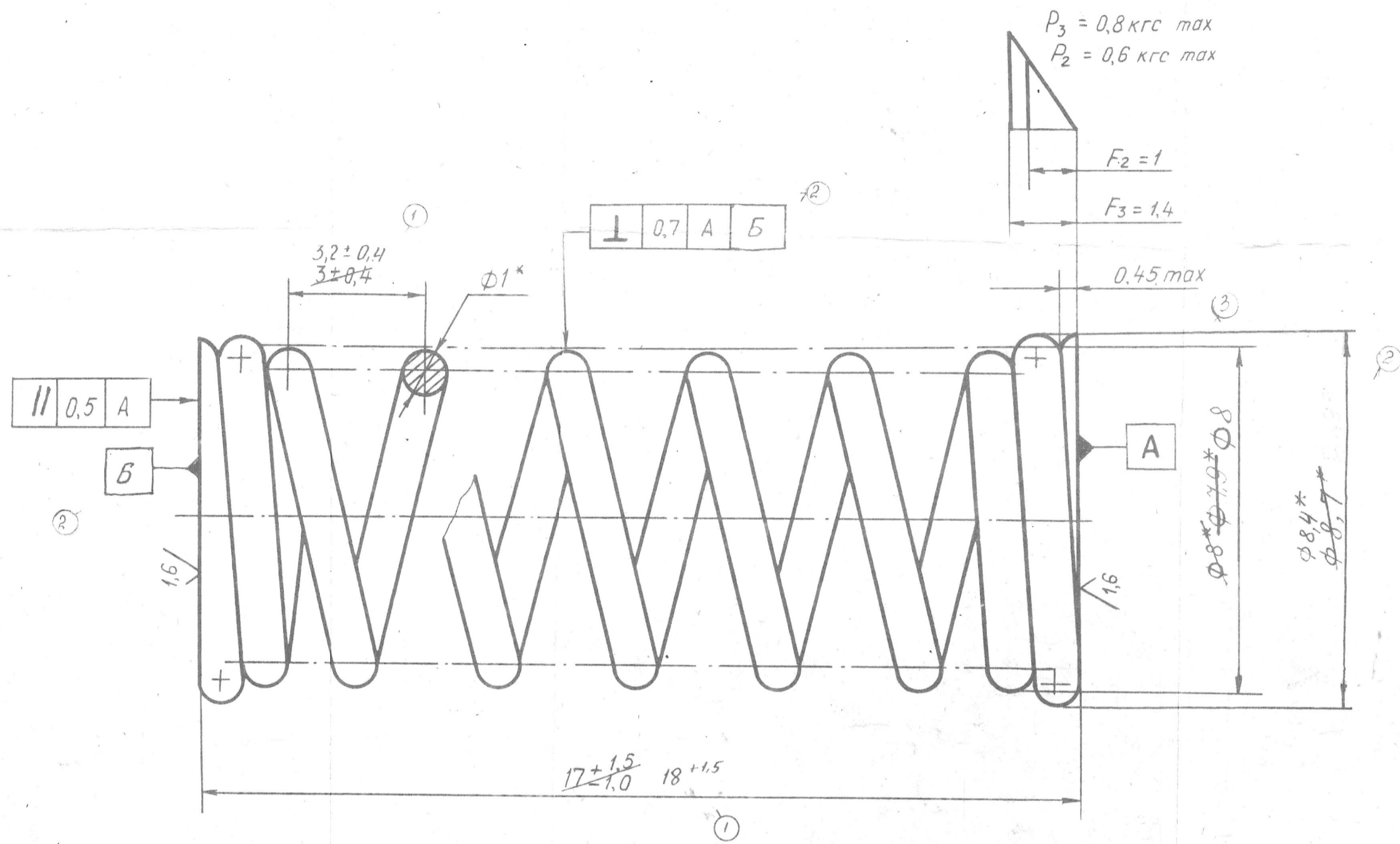
Итого: 154 листа

Наложный платеж 500руб. (Пятьсот рублей)

Начальник ОНТИИ



В.П.ТРУШИНА



1. Направление навивки - безразлично.
2. $L = 198$ мм.
3. $n = 5$
4. $n_c = 9$
5. $D_c = 6,2 - 0,4$ мм. ~~$D_c = 5,9$~~ $D_c = 6,0 - 0,1$
6. Отпустить.
- 7.* Размеры для справок.
8. Диаметр первого и последнего витков на ~~0,5 мм~~ ^{0,7 мм} больше диаметра средних витков на 0,4 мм max.
9. Определяющим размером считать длину пружины при максимальном количестве витков.
10. Покрытие: Хим. Окс. прм.
11. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014 и ОСТ 4 ГО. 838. 200.

Пружина оригинала
ролика.

Справ. № 16.03.87
Перв. прил. ФЦ. 6. 206. 041

Взам. инв. № 16.03.87
Инв. № 244
Подп. и в. на

ВРЦИ 8. 383. 000				Литера	Масса	Масштаб
3	ВРЦИ 8. 383. 000	1/1	23.5.89	А	0,9г	10:1
2	ВРЦИ 8. 383. 000	1/1	17.01.89			
1	ВРЦИ 8. 383. 000	1/1	24.2.88	Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Белокурова	Семипалатинск	12.3.88	Пружина Проволока II-1,0 ГОСТ 9389-75		
Пров.	Сидоренков	16.02.88				
Т. контр.	Моргаленко	16.02.88				
Нач. кб.	Пожапов	16.3.88				
Н. контр.	Морковская	24.04.88				
Утв.	Пантелеев	24.04.88				

ВРЦИВ 337.004

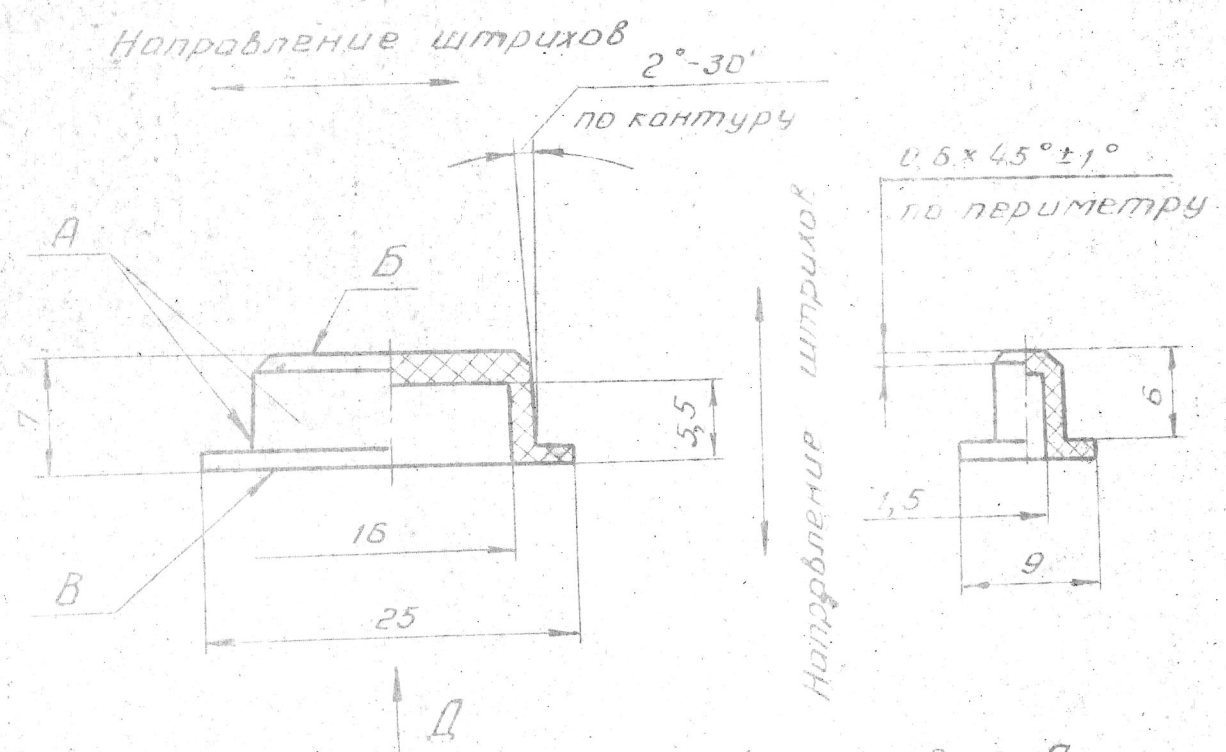
0,4 ✓

Лерд. ярмет. ВРЦЧБ 122.030

Справ. №

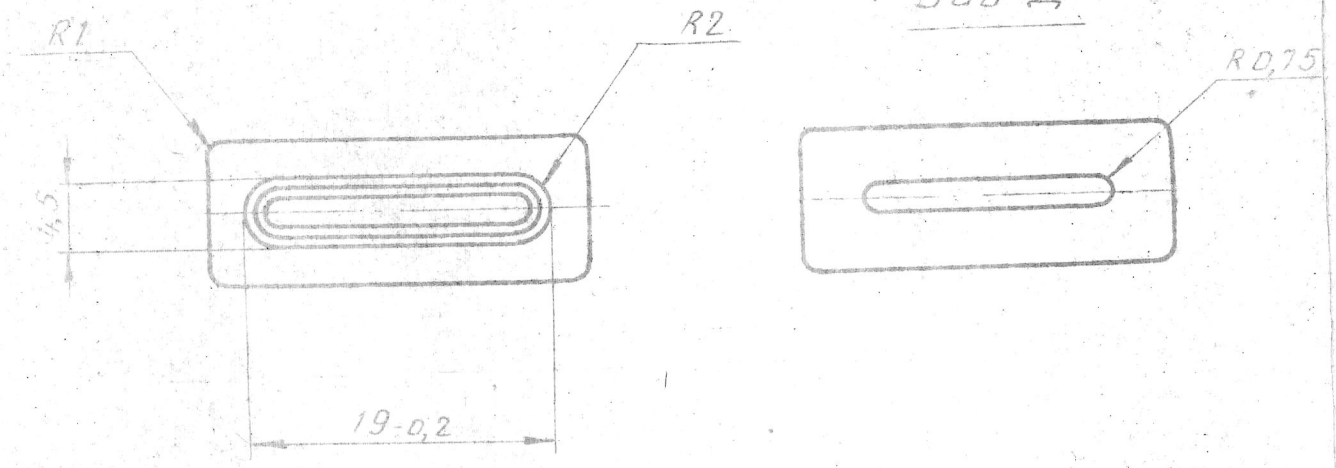
Эксперт

Лерд. ярмет. ВРЦЧБ 122.030



Направление штрихов

Вид Д



1. Литейные радиусы не более 0,3 мм.
2. Литейные уклоны не более 2° в сторону уменьшения размеров.
3. Лицевым поверхностям А и Б придать декоративную структуру "направленный штрих".
4. На лицевых поверхностях А, Б не допускаются царапины, риски и следы выталкивателей.
5. Допускаются на поверхности в следы выталкивателей.
6. Шероховатость поверхности в местах удаления литника и обляя $Rz40$ ✓
7. Допускается отсутствие покрытия на внутренних поверхностях.
8. Деталь должна соответствовать образцу-эталоны.
9. Остальные технические требования по ГОСТ 10.005.051.

Обозначение	Покрытие
ВРЦИВ 337.004	хим. н. м. з. м. 9 л. д. н. б. л. х.
01	хим. н. м. з. м. 9 л. д. н. б. л. х.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кулешова	Шуф	28.2.89
		Лейтес	Шуф	28.2.89
		Бычков	Шуф	23.3.89
		Пожаров	Шуф	23.3.89
		Марковская	Шуф	21.02.89
		Сорокин	Шуф	21.02.89

ВРЦИВ 337.004

Кнопка

Лист	Масштаб
0	0,75:1
Лист 1	Листов 1

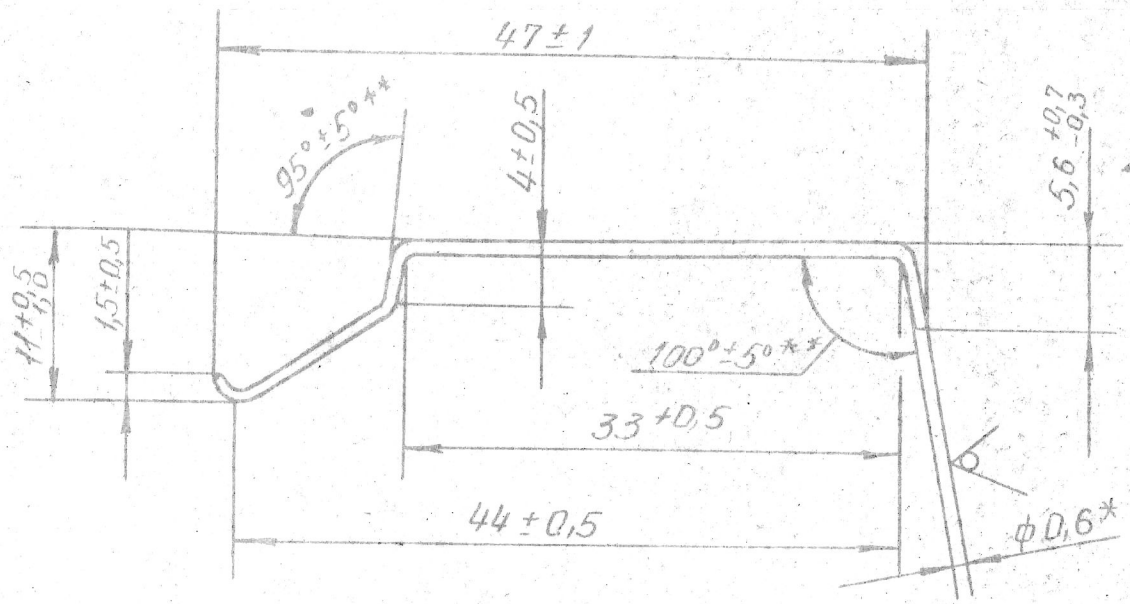
АБС-2020 бесцветный сорт высший 196-05-1587-79

Формат А

ВРЦ ИВ.387.006

Rz40

Справ. № _____
Перв. примен. ВРЦ ИВ.122.030



- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размеры обеспеч. инстру.
3. Внутренние радиусы гибки 0,6 мм.
4. Покрытие: Хим. Окс. прм.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 4 ГО.070.014.

Эксперт: ВРЦ ИВ.17.03.89, ВРЦ ИВ.27.02.89

ВРЦ ИВ.387.006

Пружина

Проволока II-0,6
ГОСТ 9389-75

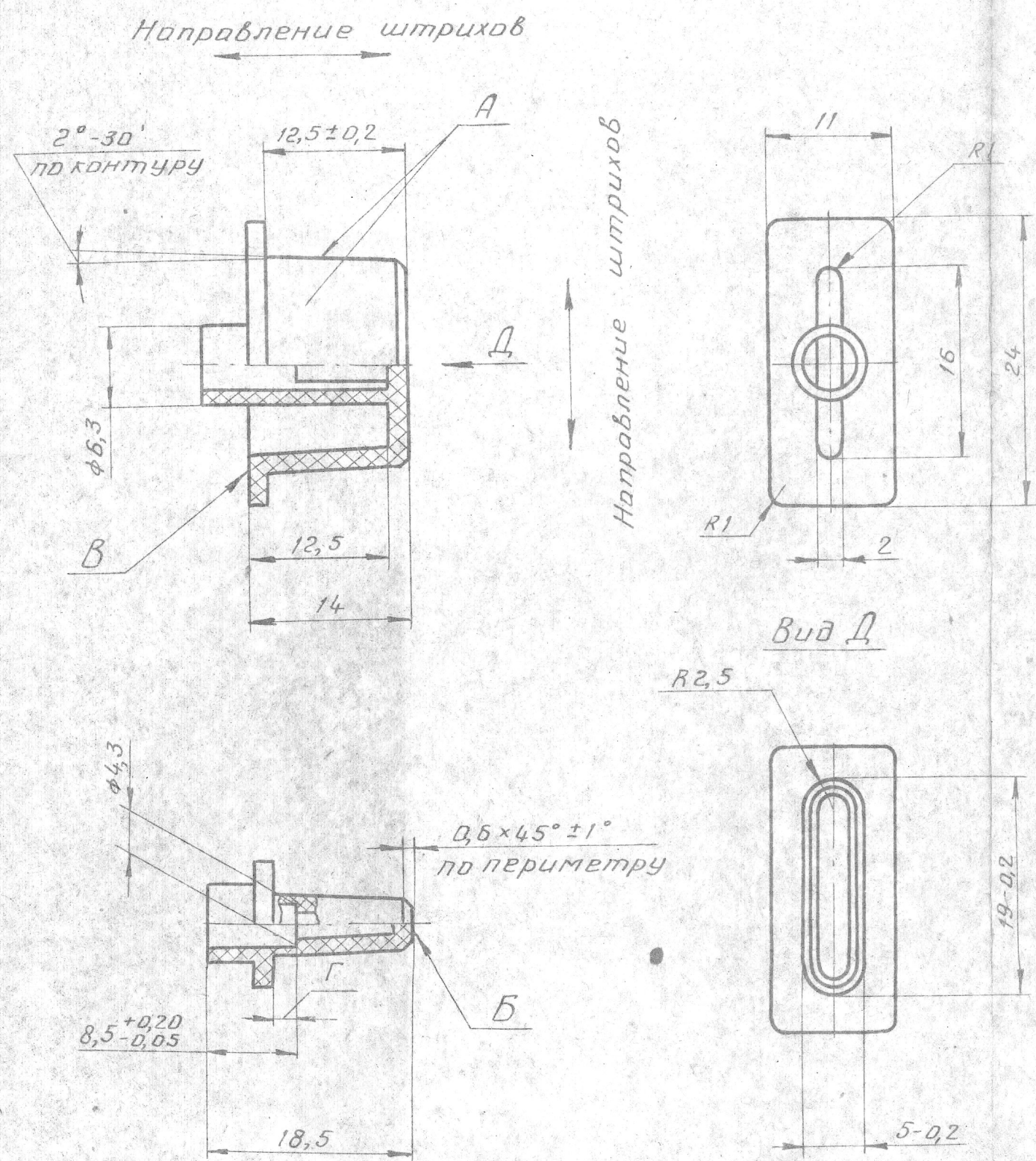
№	И.И. Фамилия	М. Документ	Подпись	Дата
1	Лейтес	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89
2	Белокурова	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89
3	Седнев	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89
4	Пожаров	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89
5	Марковская	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89
6	Сорокин	ИВ.387.006	<i>[Signature]</i>	18.2.89

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,142	2:1
Лист	1	Из всего 1

ВРЦИВ. 337. 003

0.4
✓

Н. контр. с. мет. 29.03.89
 Изм. № док. Полн. и дата
 Испер. м.
 Эксп. № дубл. Подп. и дата
 Справ. № ВРЦИВ. 940. 000
 Перв. примен. ВРЦИВ. 337. 003



Обозначение	Покрытие
ВРЦИВ. 337. 003	Хим. н. мз. м9лб. н6лб.х
-01	Хим. н. мз. м9б. н6б. х

1. Неуказанные литейные уклоны 1° в сторону увеличения размеров.
2. Литейные радиусы не более 0,3 мм.
3. Лицевым поверхностям А и Б придать декоративную структуру "направленный штрих".
4. На лицевых поверхностях А и Б не допускаются царапины, риски и следы выталкивателей.
5. Допускаются на поверхности В следы выталкивателей.
6. Допускается в зонах Г сквозной неспай.
7. Шероховатость поверхности в местах удаления литника и облая Rz40.
8. Допускается отсутствие покрытия на внутренних поверхностях.
9. Деталь должна соответствовать образцу-этalonу.
10. Остальные технические требования по ост4 гл. 005. 051.

ВРЦИВ. 337. 003				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	1,32	2:1
Разраб.	Кулешова	Кулеш	28.2.89			
Пров.	Лейтес	Лейтес	18.02.89			
Т. контр.	Бычков	Бычков	23.3.89			
Нач. кс	Пожаров	Пожаров	23.3.89			
Н.контр.	Марковская	Марковская	23.3.89	АБС-2020 бесцветный сорт высший		
Утв.	Сорокин	Сорокин	21.03.89	ТУ6-05-1587-79		
Копировать				Формат А3		

БРЦИ 7.772.001

Rz40 (✓)

Перв. примен.
ВРЦИ 3.254.000

Эприв. №

55
25.1.99

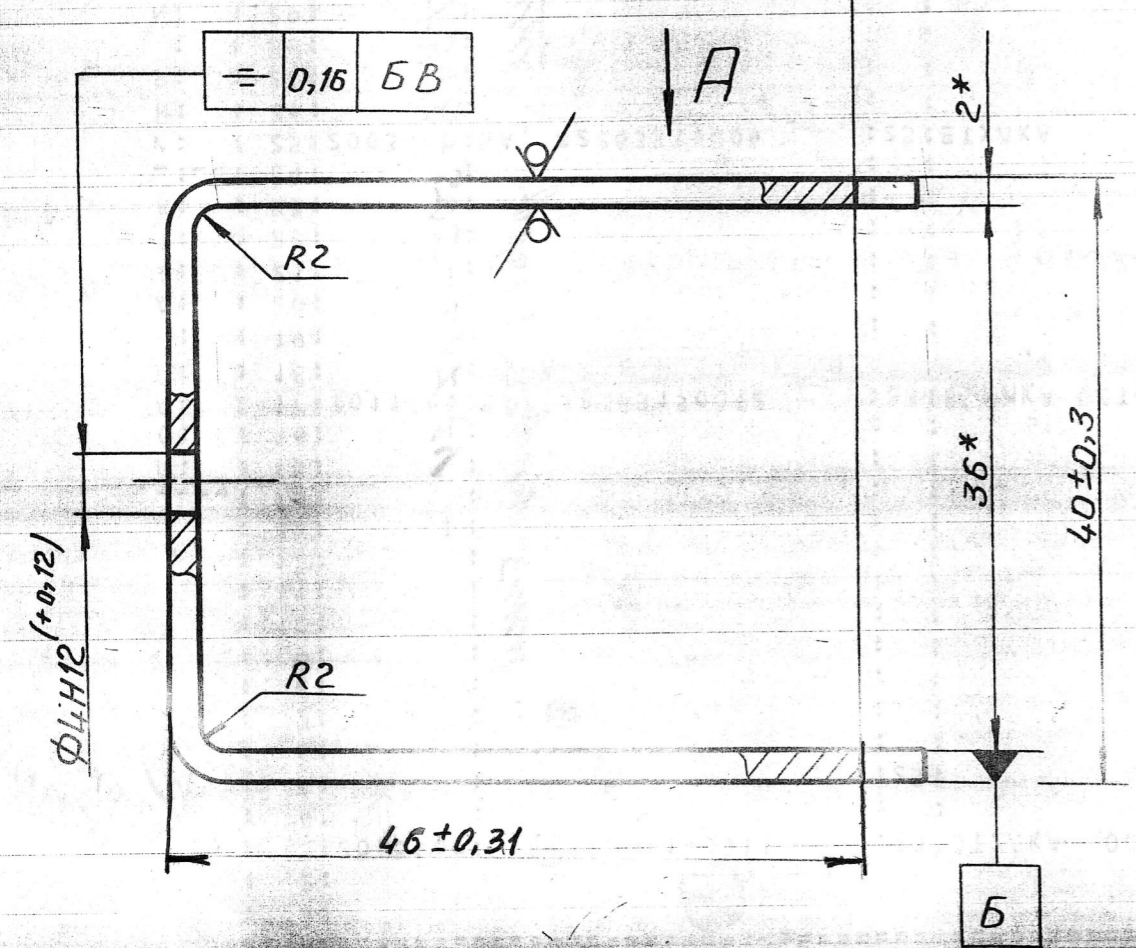
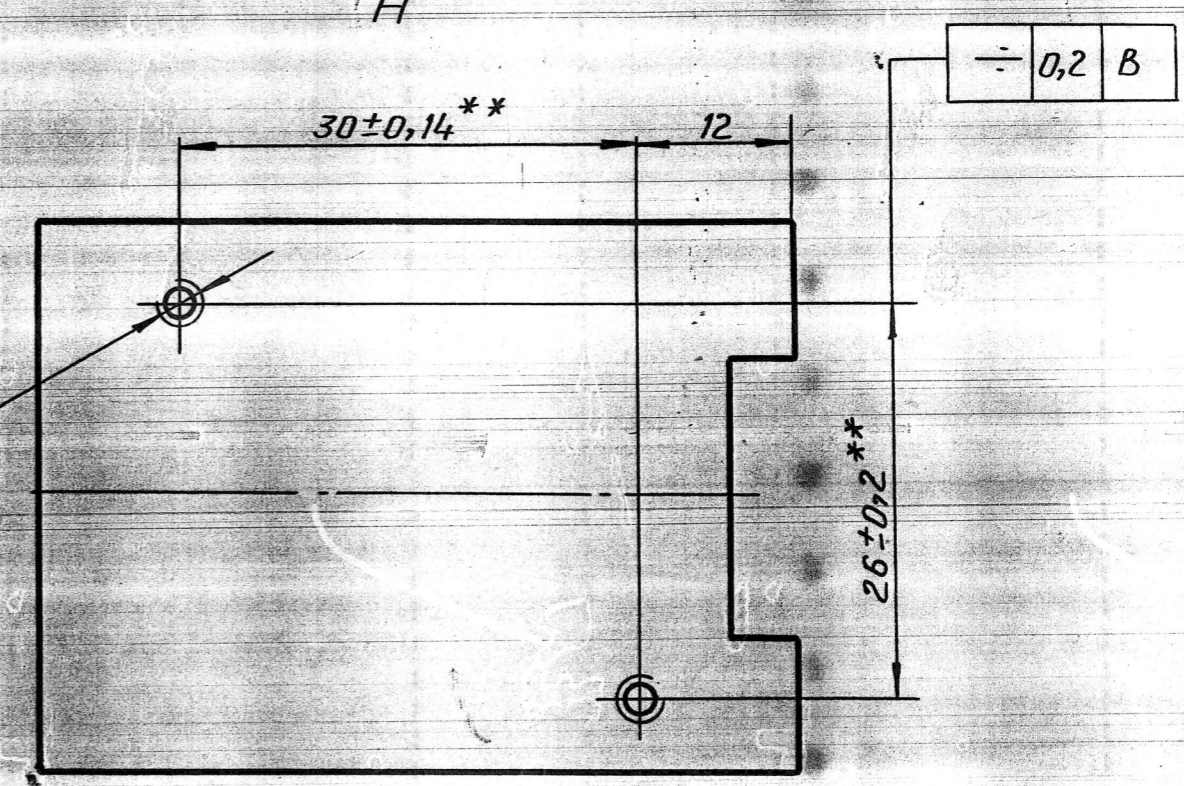
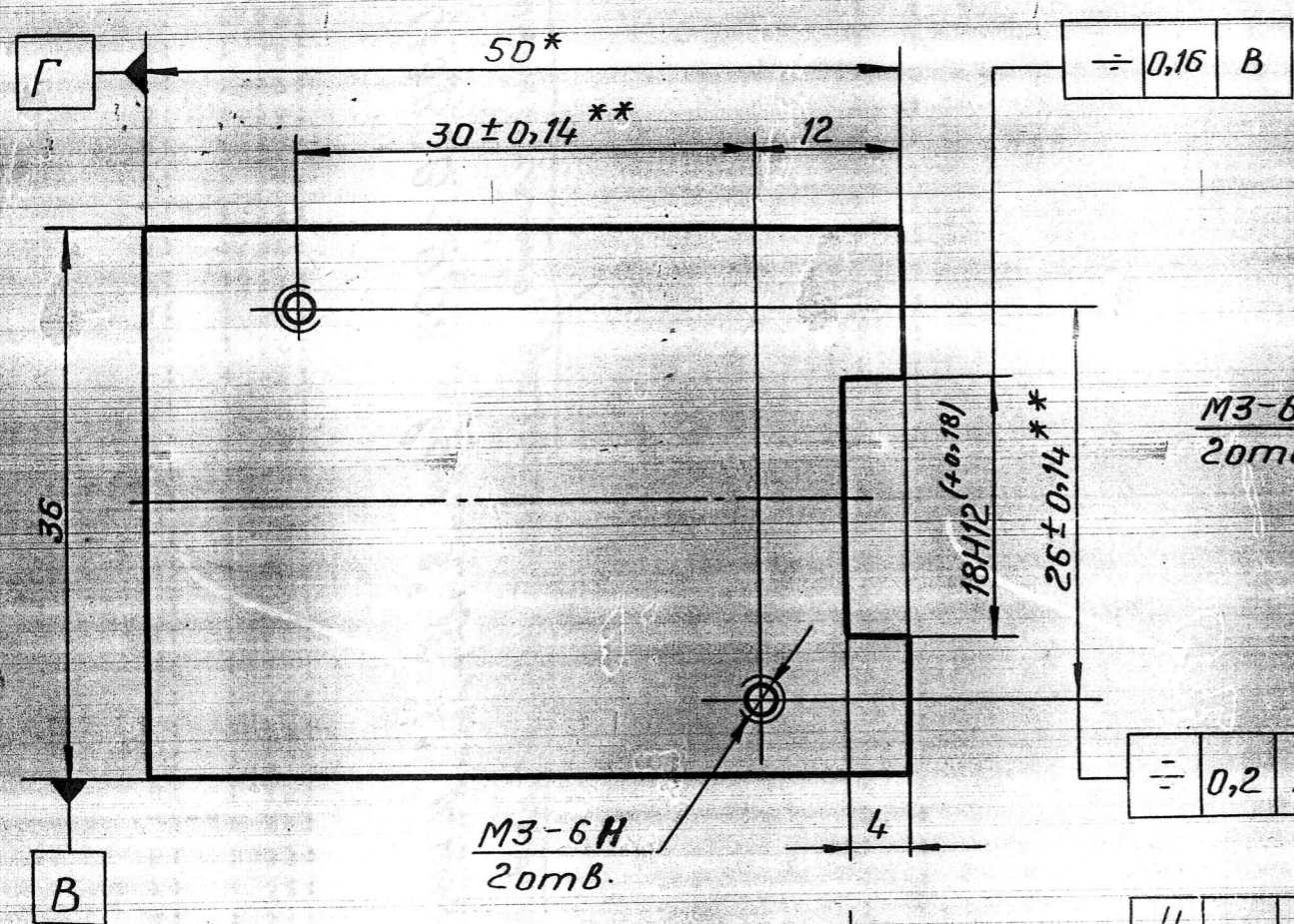
Исполн. и Д.д.

Инст. №

Вза. №

Дата 1.09.91

10923



1. Отжиг производить по ОСТ 4.054.055-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Размеры обеспеч. инстр.
4. Покрытие: Ц.б.хр.
5. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.

Изм. Лист		№ докум.		Дата		Масштаб	
Разраб.		Белокурова		25.01.91		7:1	
Инст.		Лейтес		25.01.91		Лист 1	
Г. контр.		Бадудина		25.01.91		Лист 1	
Нач. КС		Пожаров		25.01.91		Лист 1	
Н. контр.		Марковская		25.01.91		Лист 1	
Утв.		Сорокин		25.01.91		Лист 1	

ВРЦИ 7.772.001

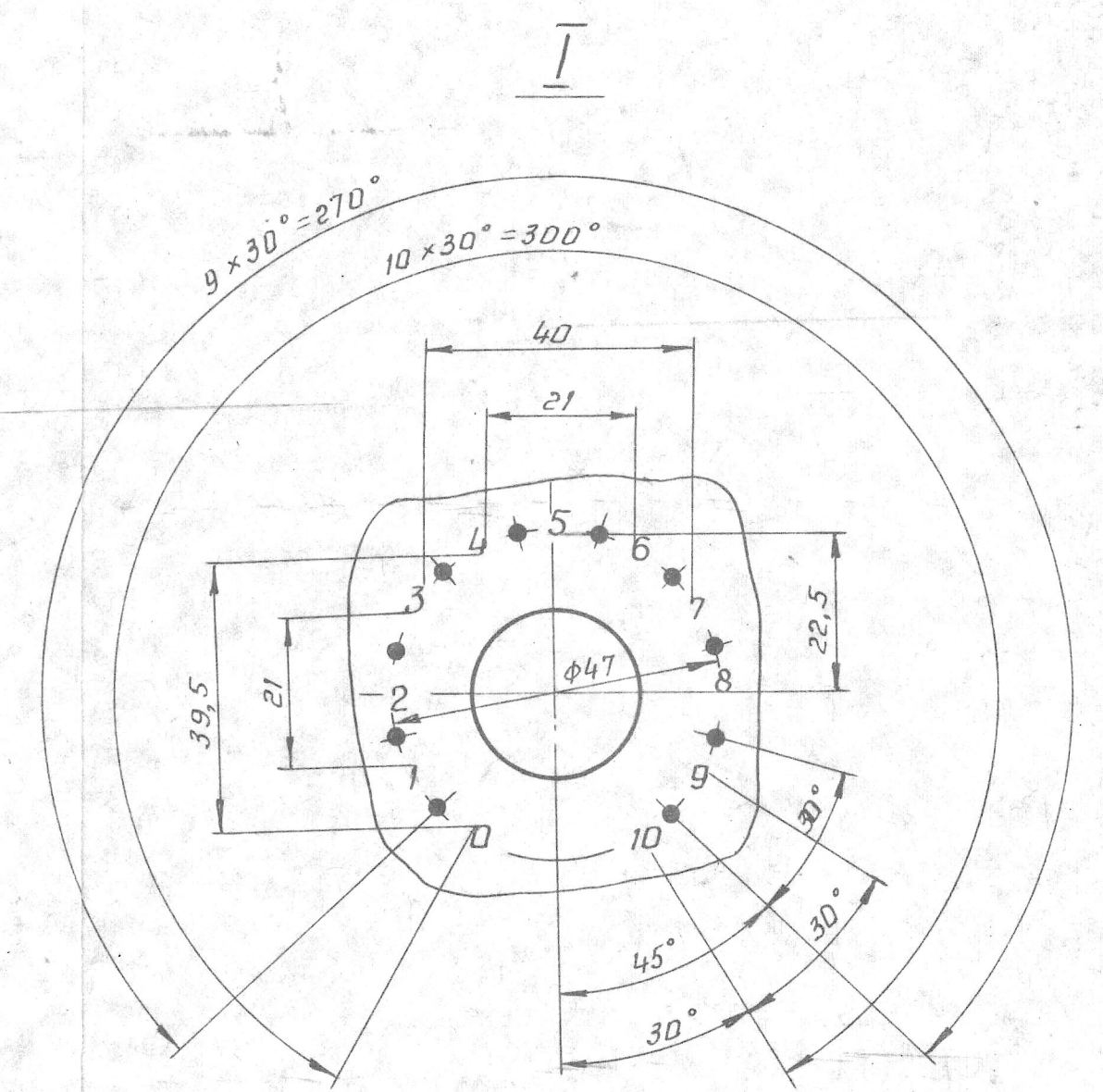
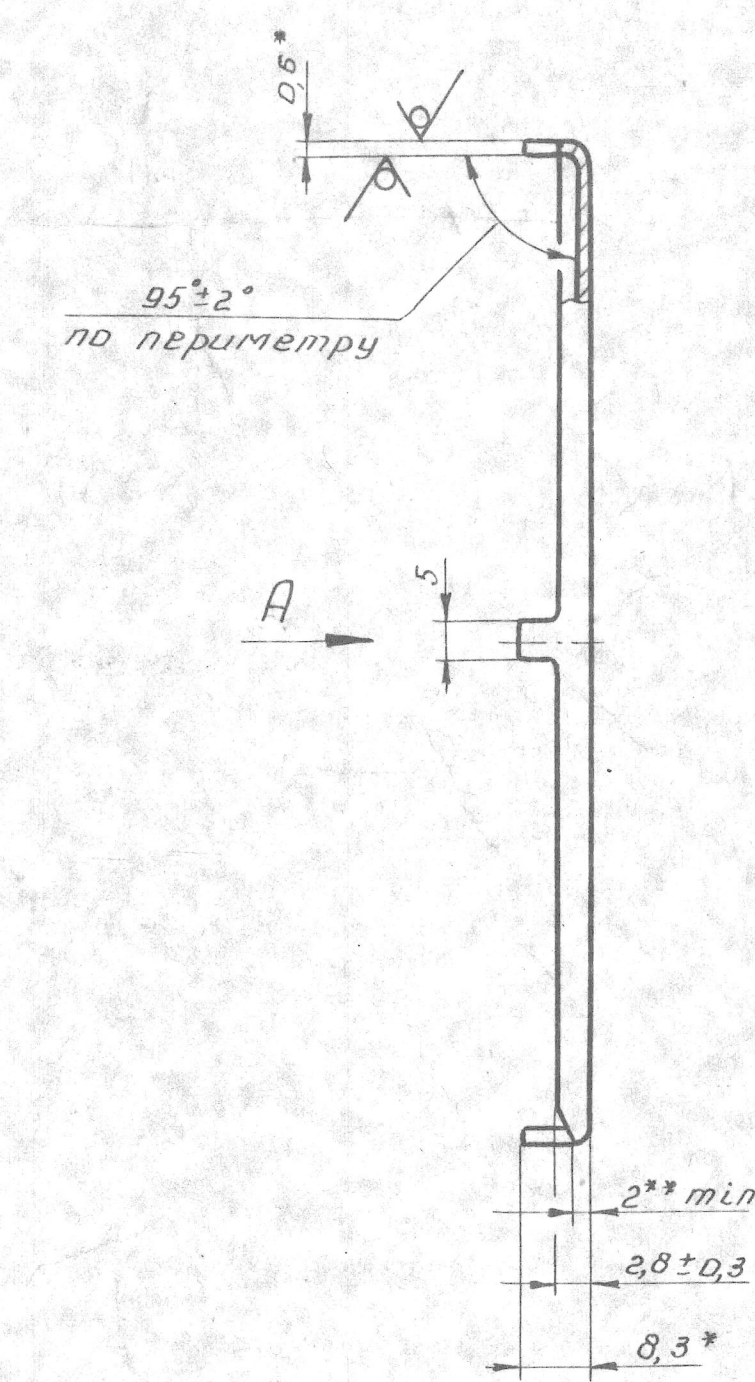
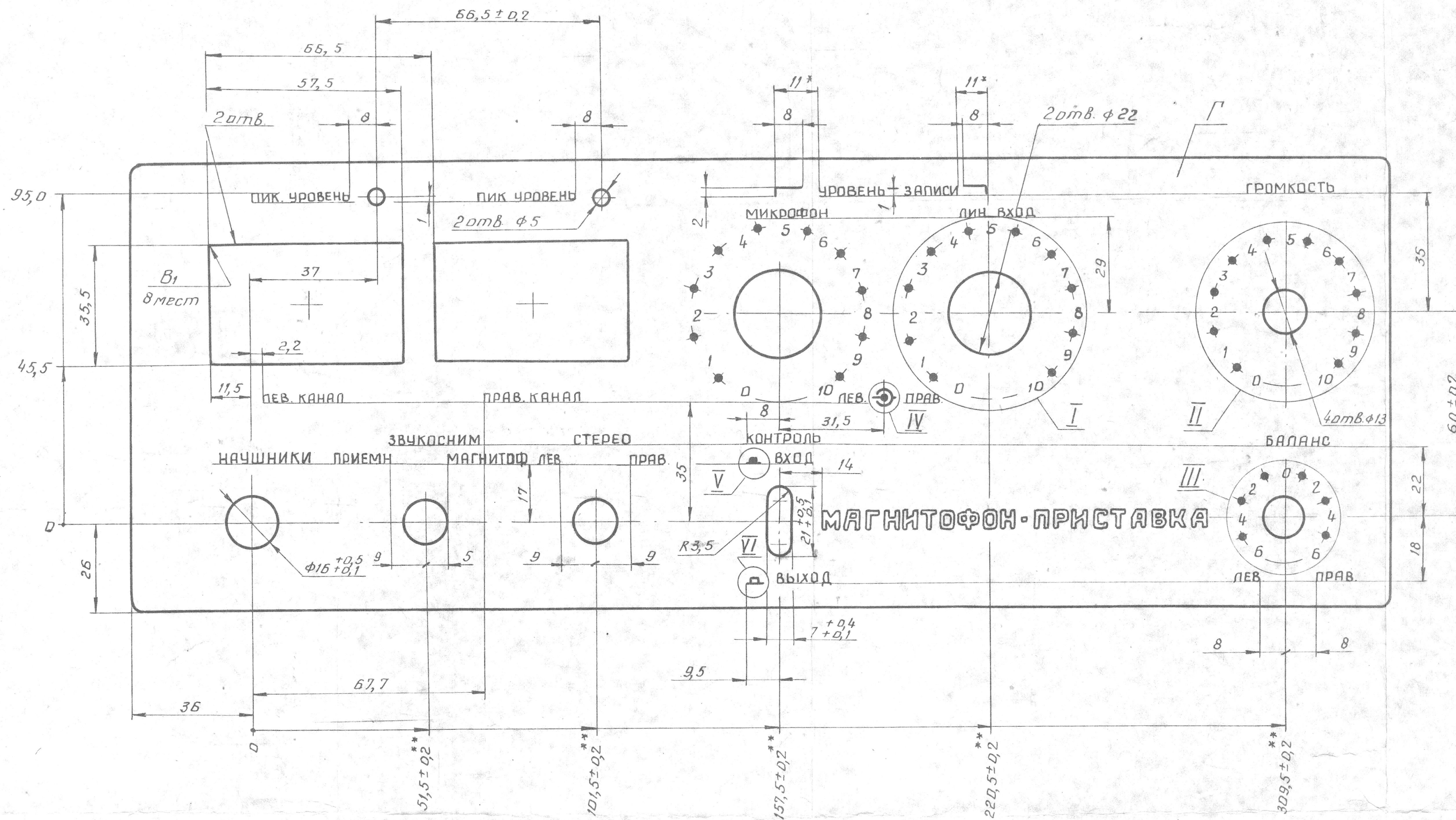
Корпус

Лист 1 из 1

Б-ПН-0-2,0 ГОСТ 19903-74
10895 ГОСТ 3836-83

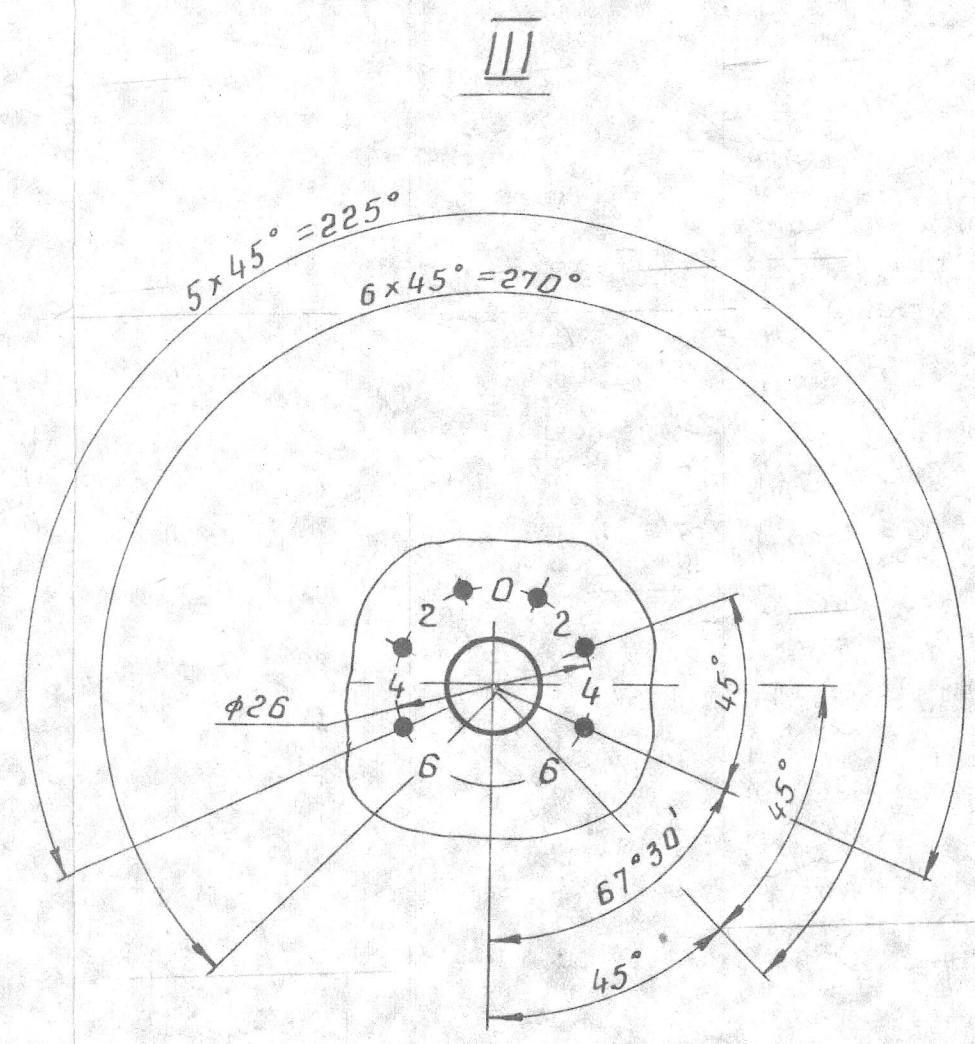
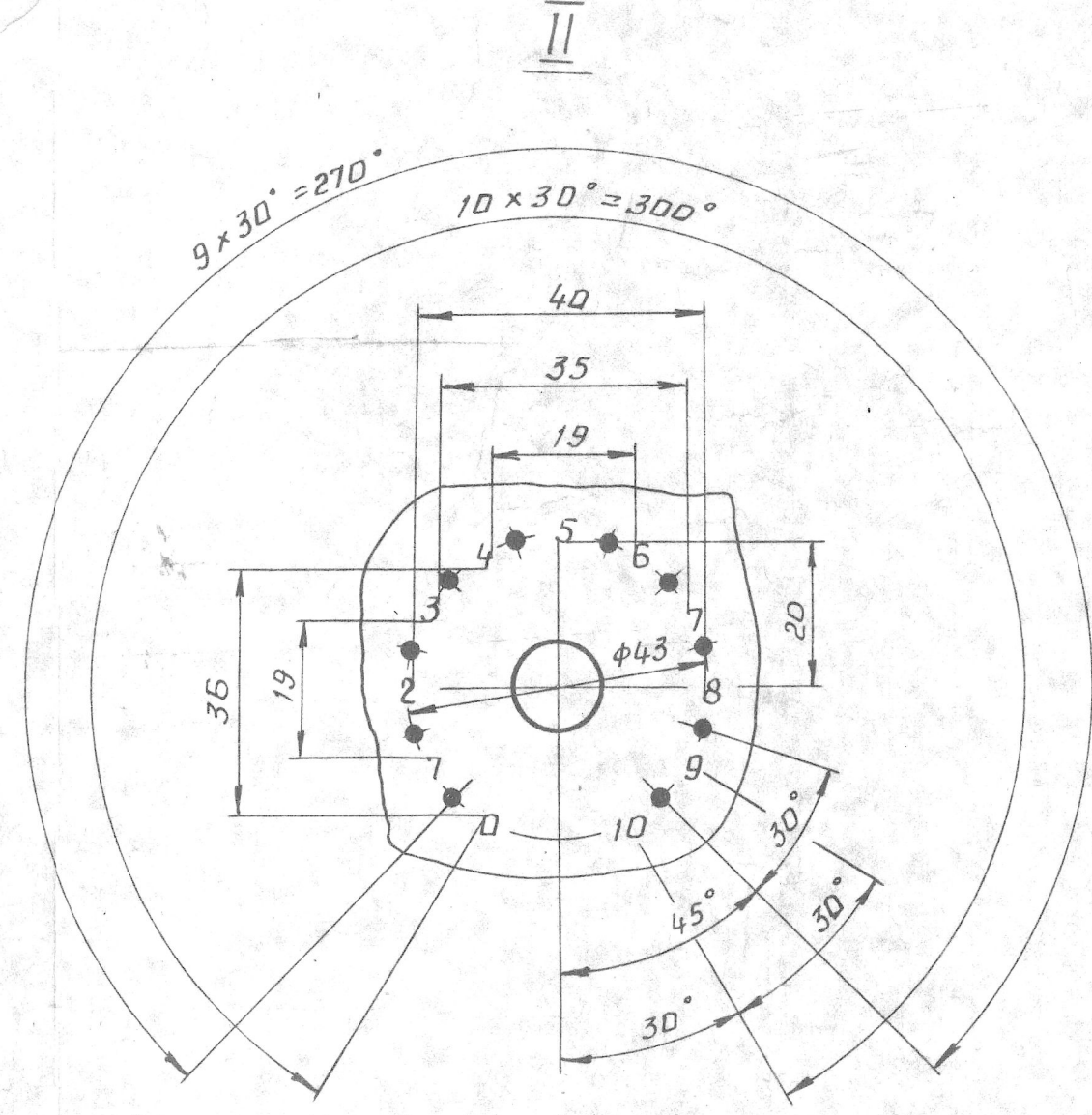
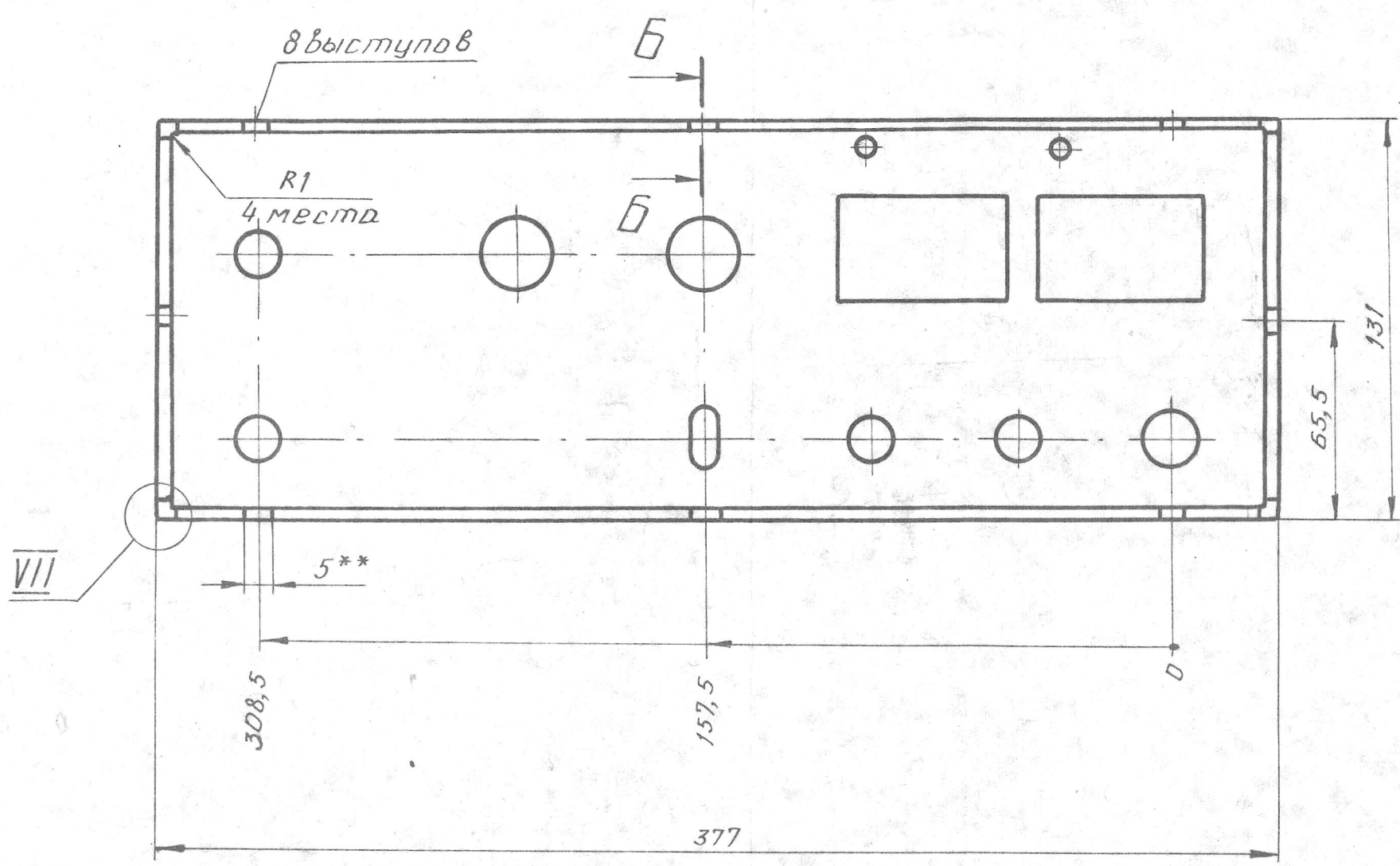
Рис. 1
Направление штрихов

Обозначение	Рис.
ВРЦИ8.803.005	1
	-01 2

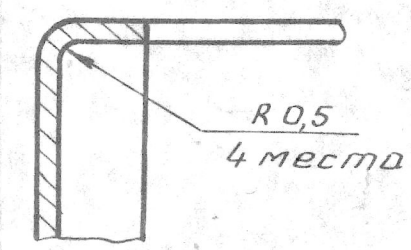


- 1* Размер для справок.
- 2** Размеры обеспеч. инстр.
- 3 Предельные отклонения размера угла между базовой риской и любой другой АТ'а 14.
- 4 Несимметричность расположения надписей относительно вертикальных осей отверстий не более 0,3 мм.
- 5 Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм.
- 6 Допускается в местах В₁ прямоугольных отверстий скругление радиусом 0,4 мм.
- 7 Шрифт 1 по фцш 819 000 Н=2 мм. Толщина обводки надписей, знаков, слов, "МАГНИТОФОН ПРИСТАВКА" - 0,4 мм, точек 0,8 мм.
- 8 Лицевой поверхности Г придать декоративную структуру "направленный штрих".
- 9 Надписи, точки, знаки выполнить офсетной печатью цвет коричневый получаемый из красок 75% красной №10250 и 25% черной №10072129-02-854-86. Допускается нанесение надписи сеткографией краской ТНПФ-коричневой (75% ТНПФ-20 олоу, 25% ТНПФ-01 черной) ТУ29-02-889-79.
- 10 Печать должна соответствовать фоторигиналу и утвержденному образцу.
- 11 Покрытие лак АК-113, бесцветный. ОМЗГОСТ3832-79.
- 12 Деталь должна соответствовать образцу-эталоны.
- 13 Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.

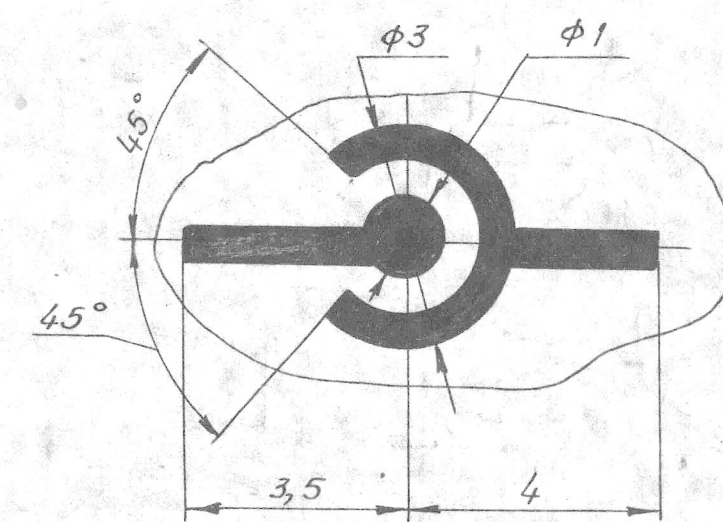
Вид А
М1:2



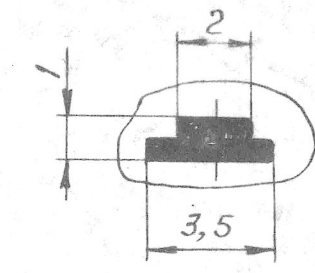
Б-Б
М5:1



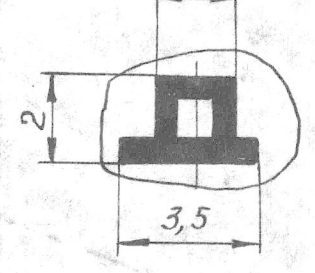
IV
М10:1



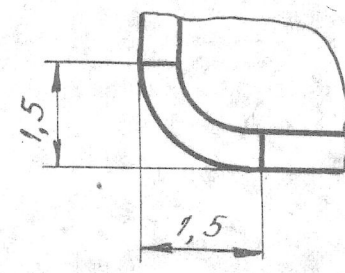
V
М5:1



VI
М5:1



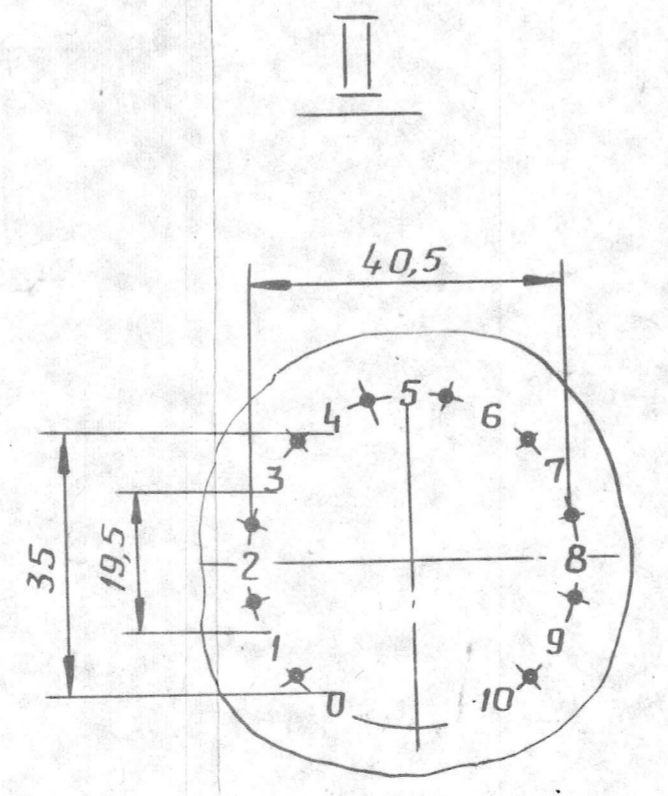
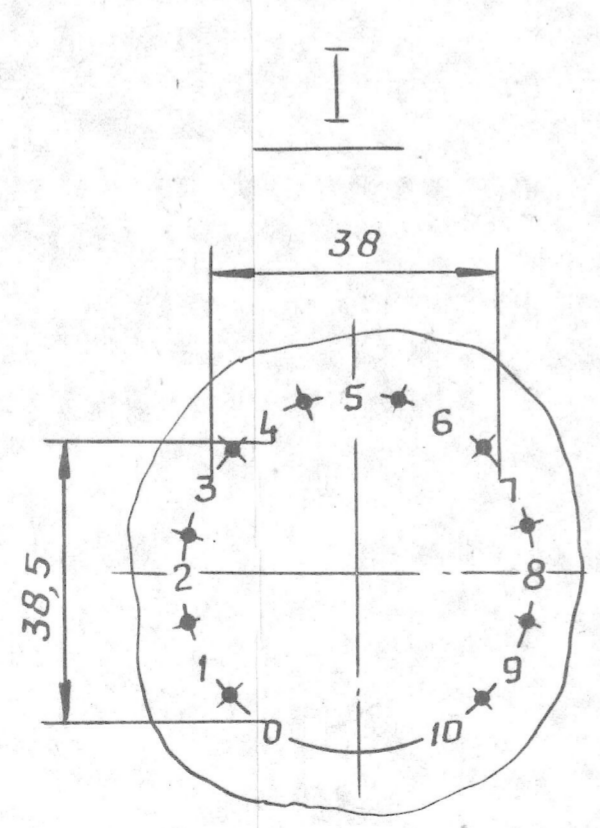
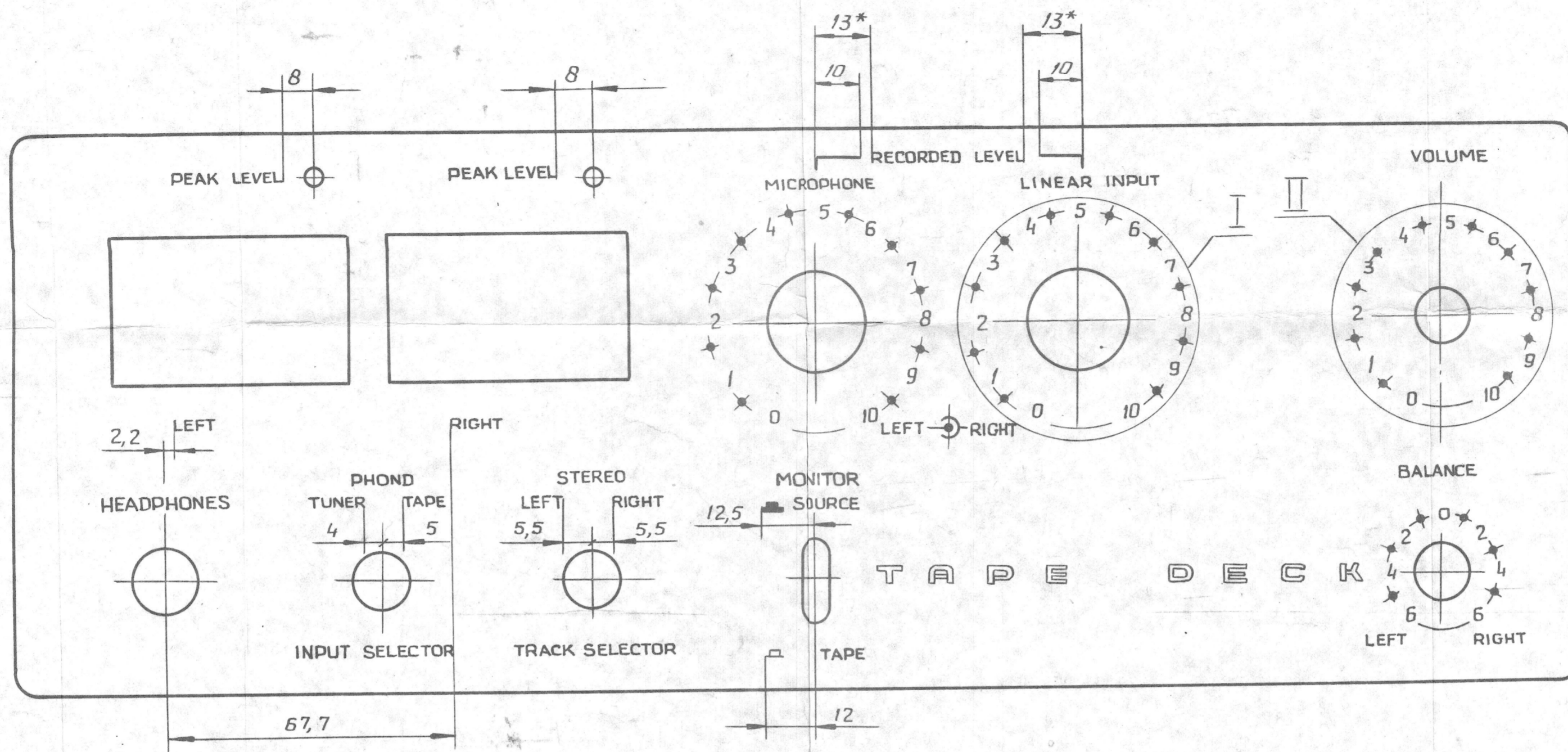
VII
М10:1



ВРЦИ8.803.005		Лит. Масса Листов	
Шильдик		8 А	79г. 1:1
Лист АД1 Н0,6		Лист Листов 42	
ГОСТ 10703-73			

Эксперт: [Signature] Веднеб1
 Дата: 11.02.82
 Имя и фамилия, инициалы, должность, подпись и дата.
 301282

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



И.В. Н. под. Подп. и дата
10.05.92
И.В. Н. под. Подп. и дата
14.6.90

Справ №		Перв. примен.		Формат	Собы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Конт.
				ФЦУ 4.036.014 ФЦУ 4.036.010						
A2							ВРЦИ 3.254.001 СБ	Сборочный чертеж		
									<u>Сборочные единицы</u>	
A4	1						ВРЦИ 3.254.000-01	Электромагнит	1	①
									<u>Детали</u>	
A4	2						ВРЦИ 7.070.004	экран	1	②
A3	3						АУЯВ.090.422	Кронштейн	1	
A3	5						ВРЦИ 8.387.005 АУЯВ.387.037	Пружина	1	③
A4	7						АУЯВ.610.375	Пластина	1	
									<u>Стандартные изделия</u>	
									Винт ГОСТ17473-80	
	9							ВМ2-6d x 14.36.013	2	

Н. контр. МСФ & об. Б. 72.
28008 Оф. - 12.6.87г.

3 - ВРЦИ 2208-88 10/22/88
2 - ВРЦИ 4.56 3-88 10/11-106/88
1 - ВРЦИ 234-81 10/23-10/87

ВРЦИ 3.254.001

Синицына 12.05.87
Таников 19.5.87
Нач.КБ Якулов 22.5.87
Марковская 11.06.87

Электромагнит

Лист	Ист	Листов
А	1	2

Изм. № 2
 Дата 12.6.87
 Изм. № 1
 Дата 10.6.88

108008
 108008
 12.6.87

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		ВМЗ-6d x 6.36.016	2	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		14		2.65Г.016	2	
		16		3.65Г.016	3/2	②
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		18		2.04.019	2	
		20		3.04.019	3/2	②
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МПН УСО. 360.074ТУ	1	Покуп. SP1

Копировал Руф-

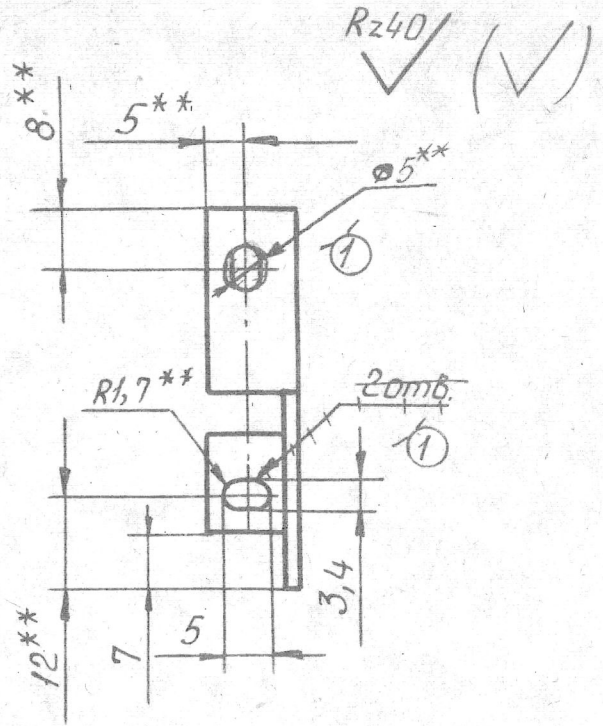
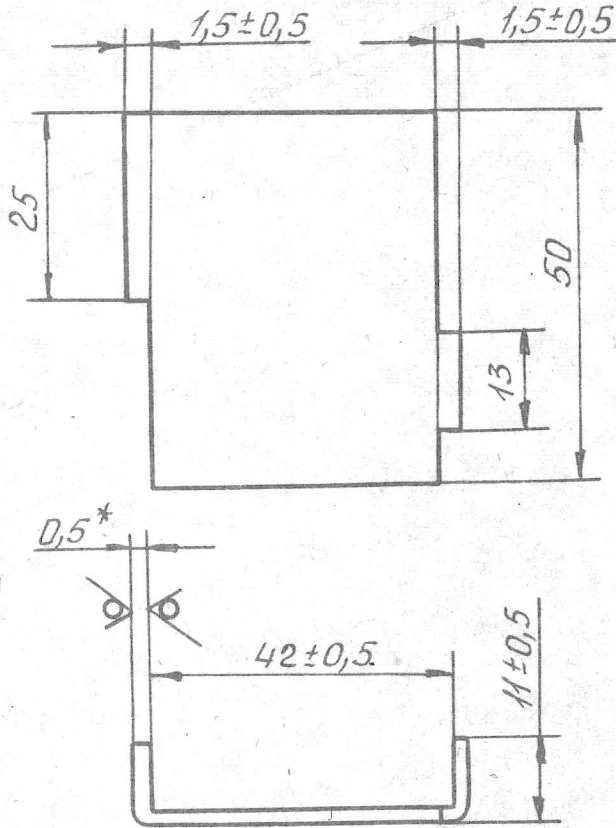
Формат А4

ВРЦУ 7.070.004

Перв. примен.

ВРЦИЗ 2.54.002

Справл. №



1* Размер для справок.

2** Размеры обеспеч. инстр.

3. Внутренние радиусы сгиба до $0,5$ мм.

4. Радиусы скруглений до $0,5$ мм.

5. Отжиг производить по ОСТ 4.054.055-80.

6. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070 014.

Эксперт: В.В. Дур.

Н.контр. с.май 11.05.88г.

Взам. инв. № ГИВ. № суол. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

108153 Опн-27.5.88г.

2	—	ВРЦИ.4189.89	к/м	8.1.90
1	—	ВРЦИ.4189.89	к/м	30.1.89
Ген. лист	Пом. докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Таников	Шач	21.3.88	
Пров.	Акулов	Дур	12.3.88	
Т. контр.	Седнев	Сед	20.4.88	
Нач. кс	Пожаров	Сед	22.7.88	
Т. контр.	Марковская	Шач	23.05.88	
УТВ.	Сорокин	Шач	13.5.88	

ВРЦУ 7.070.004

Экран

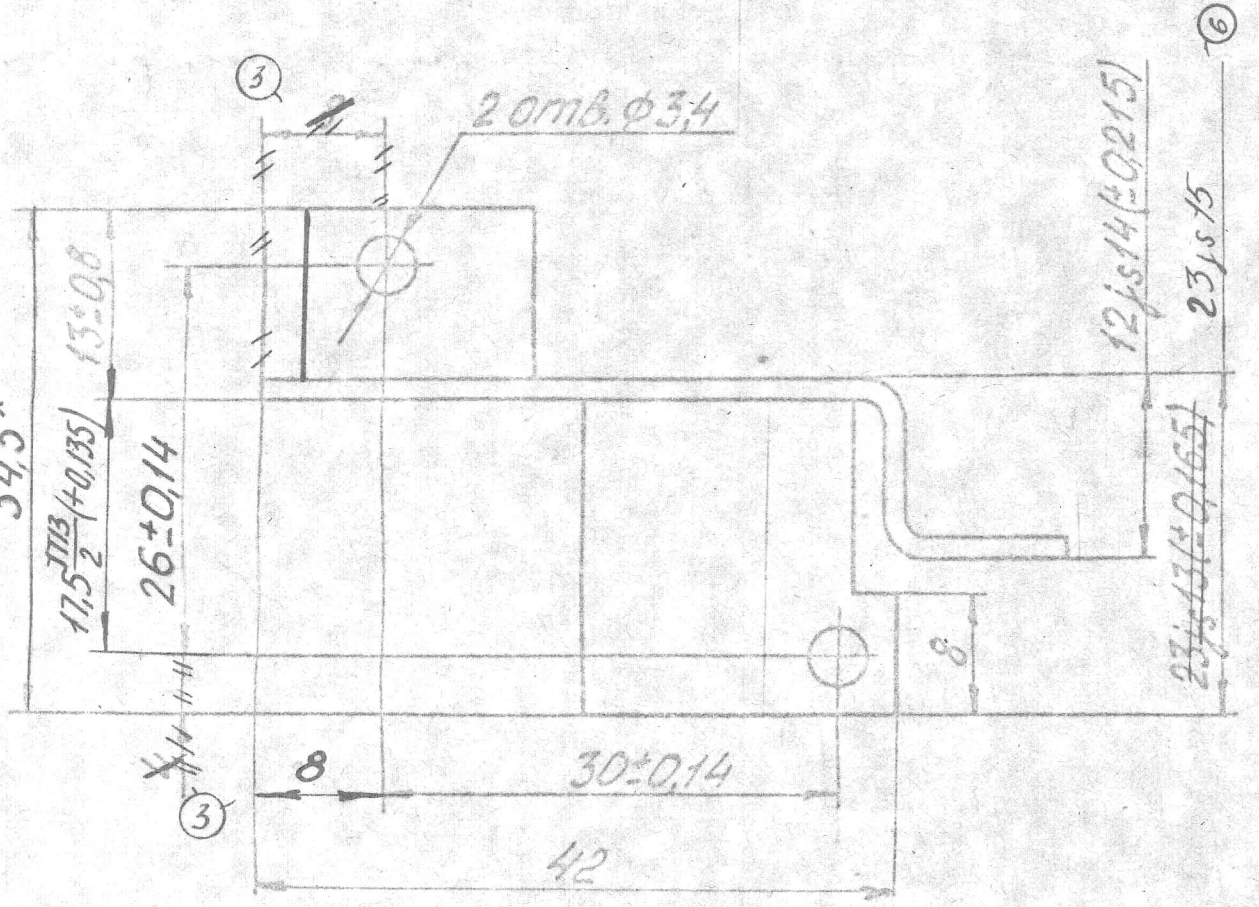
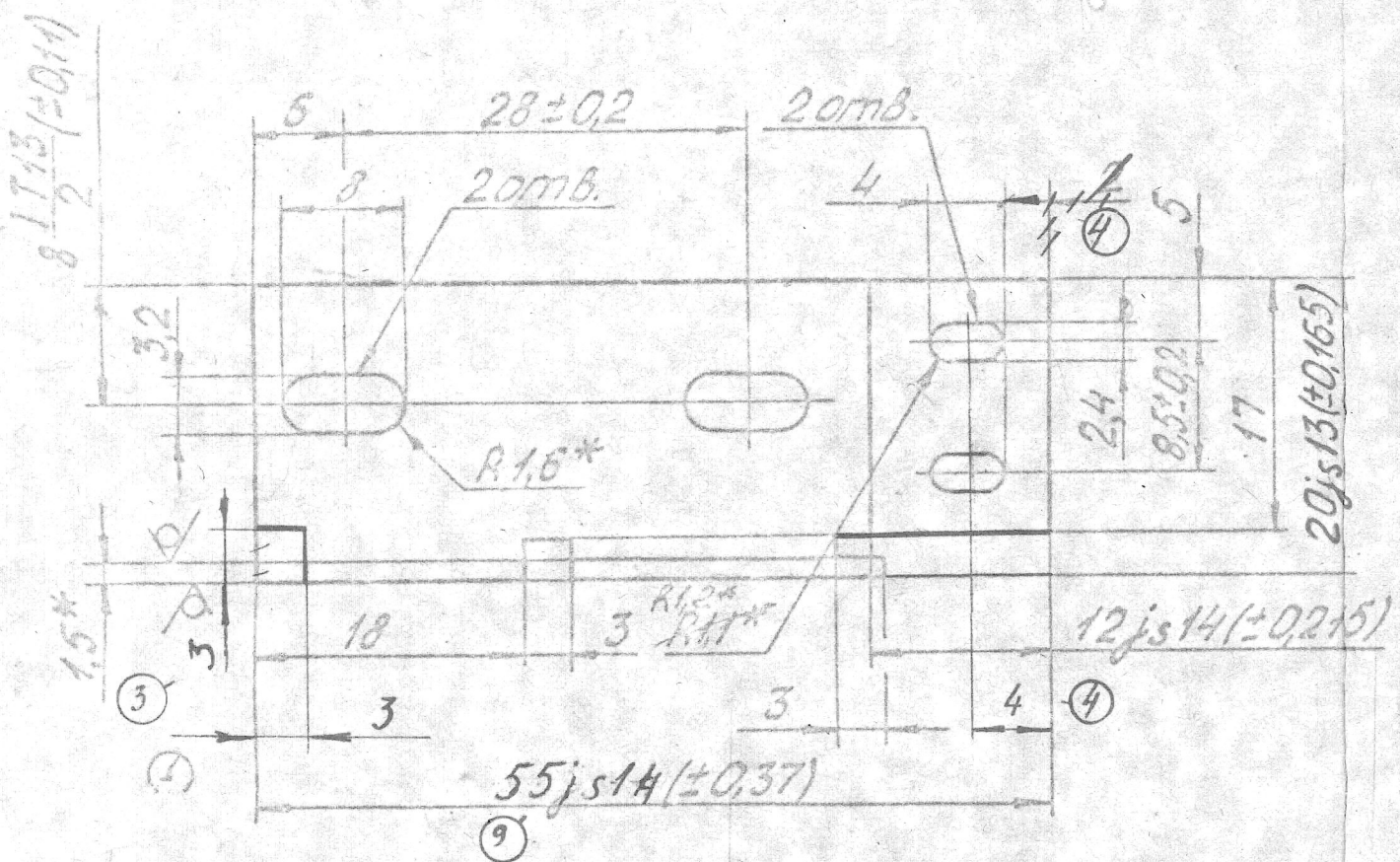
Лента 0,50x250-I-79нм
ГОСТ 10160-75

Лит.	Масса	Масштаб
A	9,82	1:1
Лист	Листов 1	

Rz 40 ✓ (✓)

АУЯ 8.090.422

№ 2-104-1
 Дата: 29.1.85
 1487
 346
 29.1.85
 1487
 346
 29.1.85
 1487
 346
 29.1.85



1. Внутренние радиусы сгибов 1,5 мм.
- 2.* Размеры для справок.
3. Покрытие Цб.хр.
4. Общие технические требования - по ОСТ 4Г 0.070.014.

ЕСКД

9	АУЯ 10751	Ногт	11.1.86
8	АУЯ 15342	Ногт	11.1.86
7	АУЯ 15085	Ногт	10.11.85
6	АУЯ 14922	Ногт	13.11.85
5	АУЯ 9795 2/2	Маш	30.11.83
4	АУЯ 9661 3/3	Маш	30.11.83
3	АУЯ 14922	Маш	13.11.85
2	АУЯ 14922	Маш	13.11.85
1	АУЯ 14922	Маш	13.11.85
Изм	Лист	№ докум	Лист
Разраб	Низила	Маш	13.11.85
Проб	Дибеев	Маш	13.11.85
Техн.пр.	Цбанов	Маш	13.11.85
Ух.контр.	Некрасов	Маш	13.11.85
Н.контр.	Долженко	Маш	25.11.85
Утв.	Некрасов	Маш	13.11.85

АУЯ 8.090.422

Кронштейн

Лит	Масса	Масштаб
НА	210	2:1
Лист	192	Листов 1

Лист А-ПЧ-15 ГОСТ 19904-74
 5-П-Н-10х ГОСТ 16523-70

ВРЦИ 8.387.005

Левб. примен
ВРЦИ 3.254.001

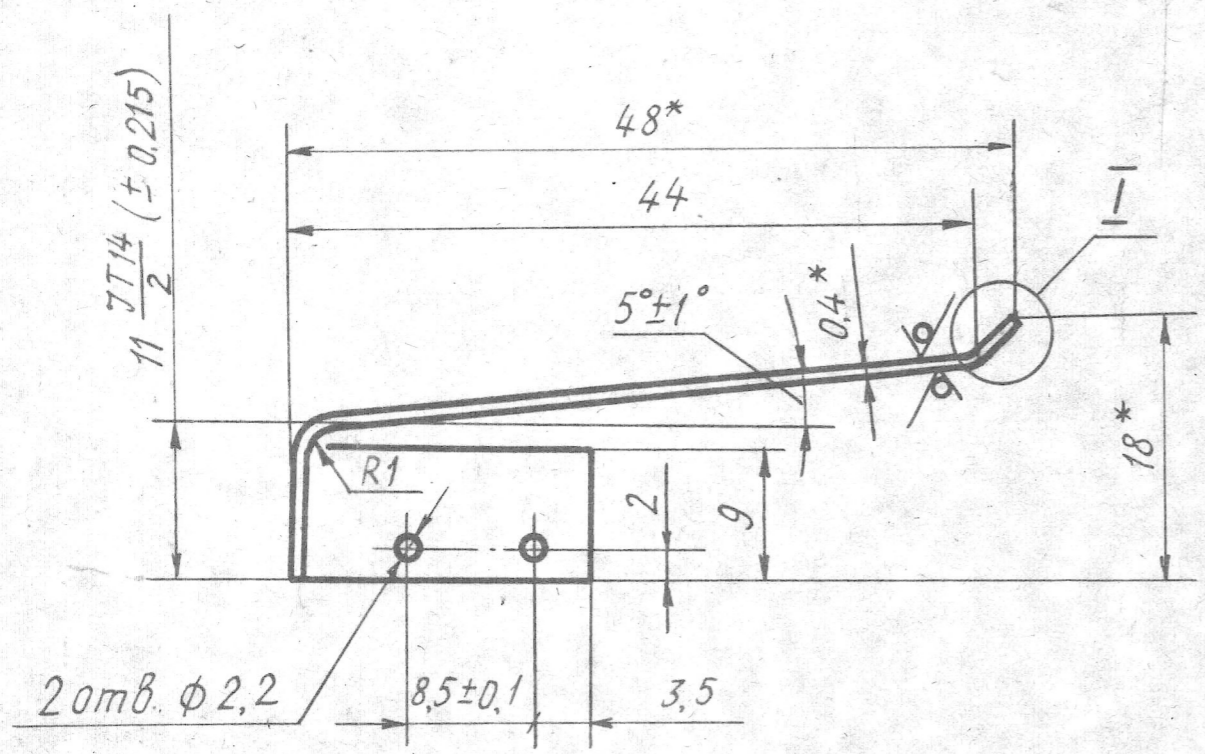
Справ. №

Эксперт:
Бах
08.12.88

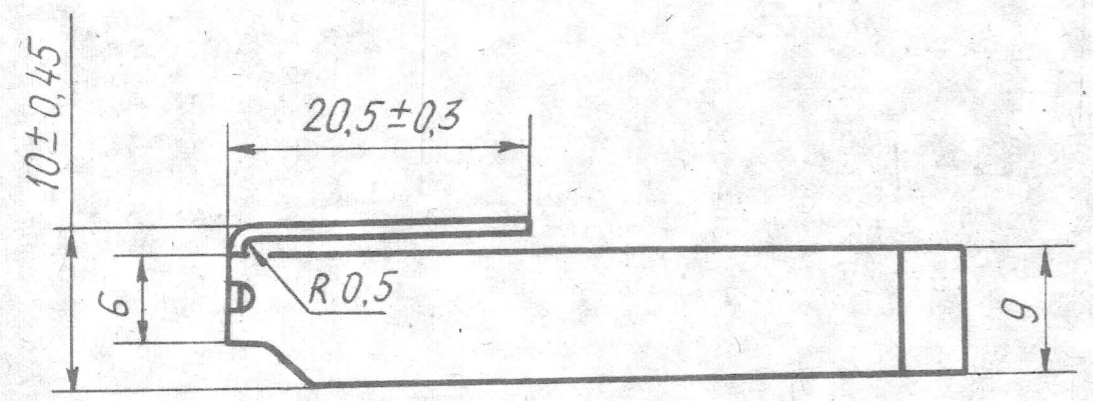
Изм. № докл. Подп. и дата

Изм. № докл. Подп. и дата

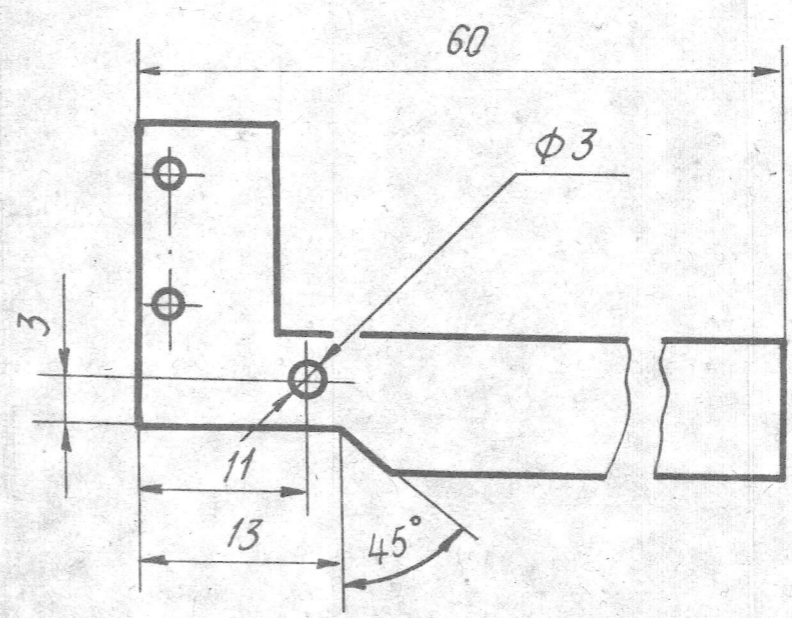
Изм. № докл. Подп. и дата
108231
08.12.88



Направление проката

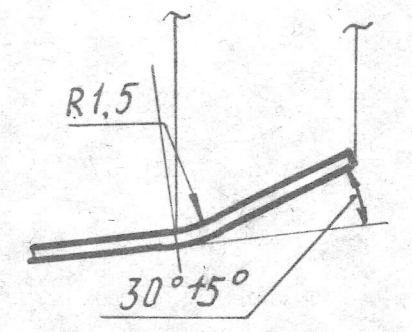


Развёртка



R_z 40 ✓ (✓)

1
M5:1



1. 44...48 HRC₃.
- 2.* Размеры для справок.
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.
4. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014.

ВРЦИ 8.387.005

Пружина

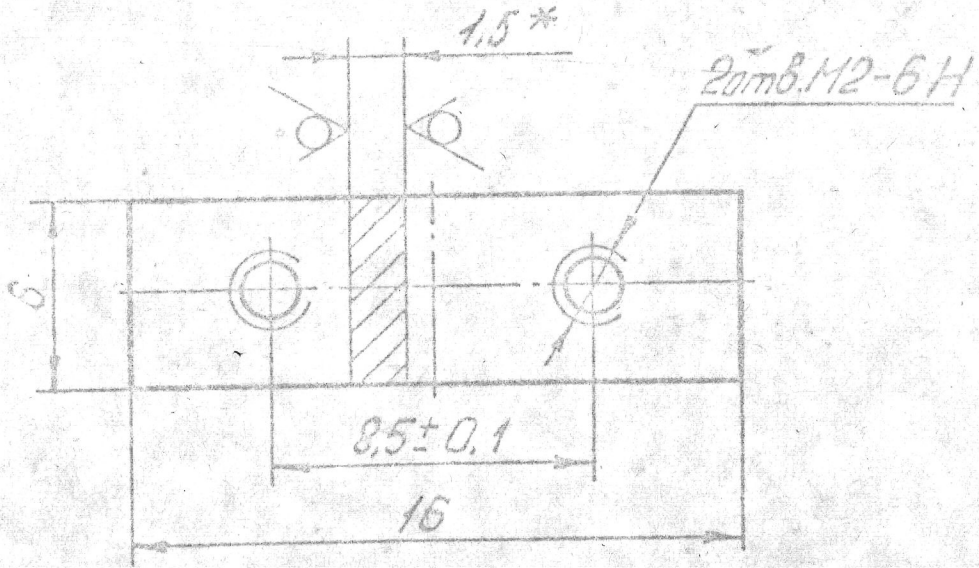
Лента 65Г-ТШ-С-3П-0,4×30
ГОСТ 2283-79

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нурченко	<i>[Signature]</i>	5.12.88
Пров.	Лейтес	<i>[Signature]</i>	5.12.88
Т. контр.	Баталин	<i>[Signature]</i>	8.12.88
Нач. КС	Пожаров	<i>[Signature]</i>	6.12.88
Н.контр.	Марковская	<i>[Signature]</i>	19.12.88
Утв.	Сорокин	<i>[Signature]</i>	13.12.88

Лит	Масса	Масштаб
A	1,472	2:1
Лист	Листов /	

АУЯ 8.610.375

Rz40
√(√)



- 1.* Размер для справок.
2. Покрытие ЦЗ.хр.
3. Общие технические требования - по ОСТ 4Г 0.070.014.

ЕСКД

12.12.81
 23.233
 21.11.82
 13.04
 21.11.82

4	АУЯ 15342	21.11.86
3	АУЯ 14922	17.11.85
2	АУЯ 10954	23.11.84
1	АУЯ 8.610.375	

АУЯ 8.610.375

Пластина

Лист	Масштаб	Наставка
А	0,5 0,92	5:1
Лист	Листов 1	

Д-ПН-1,5 ГОСТ 19904-74
 Лист 5-Н-10 ГОСТ 16523-70

2

Копировать в соответствии с требованиями стандарта 11

Перв. примен.
ФЩ 4.036.014

Справ. №

Эксперт
13.03.87

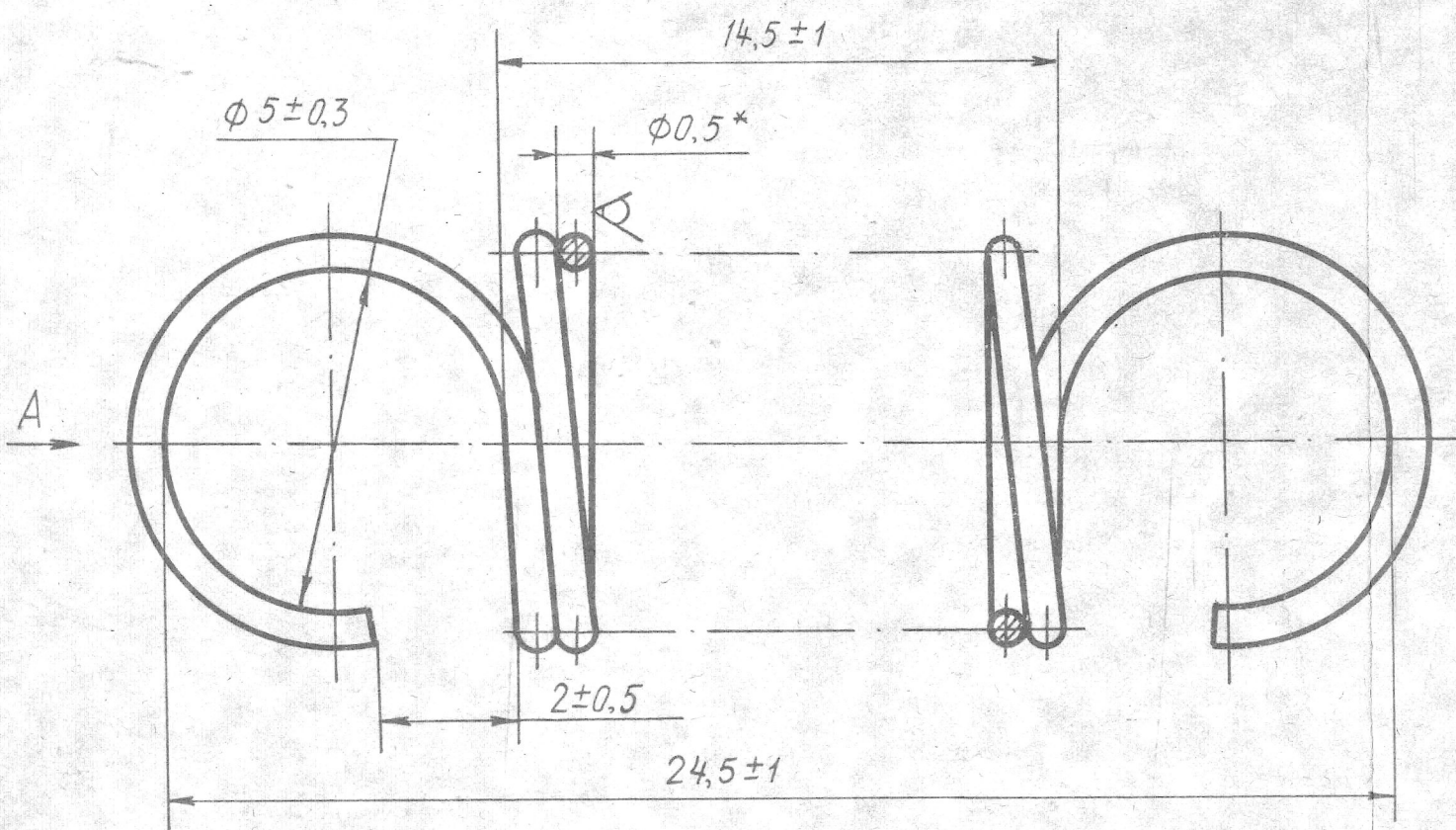
Изм. № 1

Изм. № 2

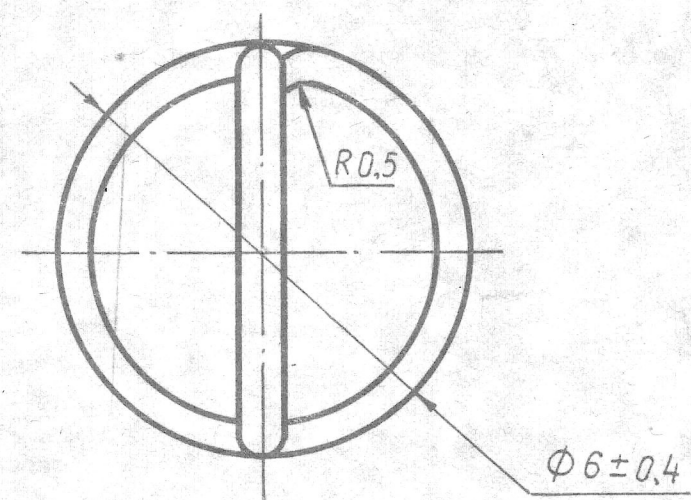
Изм. № 3

Изм. № 4

Изм. № 5



Вид А



1. $G^* = 8000 \text{ кгс/мм}^2$, $\tau_3^* = 121 \text{ кгс/мм}^2$
2. $P_2 = 0.3^{+0.1} \text{ кгс}$
3. $F_2 = 20 \text{ мм}$
4. $H_3^* = 50 \text{ мм}$
5. Направление навитки пружины - правое
6. $n = 28 \pm 1$
7. * Размеры и параметры для справок.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм.
9. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО. 070. 014 и ОСТ 4 ГО. 838. 200.

*Пружина
выбрана по ГОСТ.*

ВРЦИ 8.380.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Белокурова	<i>Белокурова</i>	13.3.87
Пров.		Сидаренков	<i>Сидаренков</i>	13.3.87
Г. контр.		Маргаленко	<i>Маргаленко</i>	13.3.87
Нач. КБ		Пожаров	<i>Пожаров</i>	16.3.87
Н. контр.		Марковская	<i>Марковская</i>	23.04.87
Утв.		Пантелеев	<i>Пантелеев</i>	20.04.87

Пружина

Проволока II-0,5
ГОСТ 9389-75

Лист	Масса	Масштаб
A	0,8г	10:1
Лист 1		Листов 1

Справ. №	Перв. примен.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	А1	ВРЦИЗ. 253. 000 СБ	Сборочный чертеж		
	А2	ВРЦИЗ. 253. 000 МЭ	Электромонтажный чертеж		
	А2	ВРЦИЗ. 253. 000 ЭЗ АУАЗ. 253. 003 ЭЗ	Схема электри- ческая принци- пиальная		7
	А3	ВРЦИЗ. 253. 000 Д4	карты рабочих режимов		7
			<u>Сборочные единицы</u>		
	А4	1 ВРЦИБ. 653. 001	Головка магнитная	1	Е2
	А4	3 ВРЦИБ. 653. 001 - 01	Головка магнитная	1	Е3
	А4	5 ВРЦИБ. 653. 002	Головка магнитная	1	Е1

ВРЦИЗ. 253. 000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Павлюкова *Ври* 23.12.87
 Пров. Лейтес *Ври* 28.12.87
 Нач. КС Павлюков *Ври* 28.12.87
 И. контр. Марковская *Мал* 23.02.88
 У. о. Сорокин *Ври* 10.02.88

БЛОК
 магнитных головок

Лист 1 из 1

У. И. ШИЛОВА

Формат А1

88
 Директ. 24.02.88г.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		7	ВРЦИ 8.220.000	Втулка	4	8
A4		9	ВРЦИ 8.902.000	Винт	4 ⁶	15
A4		11	АУУ 8.942.010	Шайба	18 ²⁴	наиб. кол. 4
A3		13	ФЩ 7.070.113	Экран	1	?
A1		15	ВРЦИ 8.060.000	Плата	1	8
A2		15	ФЩ 8.060.022-01	Плата	1	
A4		17	ФЩ 8.220.101	Втулка	4	
A4		19	ФЩ 8.383.046	Пружина	3	ст. уст. по заказу
A4		21	ФЩ 8.383.057	Пружина	2	
A4		23	ФЩ 8.946.007	Шайба	8	
A3		31	ВРЦИ 8.903.000	Винт	1	9

Взам. пр. № 1101-1/1061 Поул. в д. 13

ув. М. Попл. Р. д. 13

08111 Дят 24.02.88г

ВРЦИ 3.253.000

лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	25			Винты ГОСТ 17473-80 В.М2-6g x 6.36.013	2	(4)
	25			В.М3-6g x 5.36.015	2	
	26			В.М3-6g x 8.36.015	2	(5)
	27			В.М3-6g x 16.36.016	4	
	29			В.М3-6g x 20.36.015	4	(7)
	29			В.М3-6g x 22.36.016	4	
	31			Винт В.М3-6g x 12.36.015 ГОСТ 17475-80	4	(9)
	33			Шайба 3.04.016 ГОСТ 10450-78	84	(3)
	35			Шайба 365Г.016 ГОСТ 6402-70	4	(5) (8)

Инв. № подл. 108111
 Подп. и дата Сухих 24.02.88г.
 Инв. № подл. Инв. № подл. Подп. и дата

ВРЦИЗ. 253.000

№ инв. № 108111
 Дата 04.02.88г.
 Подл. и дата
 Инв. № 2402.88г.
 Подл. и дата
 Инв. № 2402.88г.
 Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Устанавливают по ВРЦИЗ. 253.000 МЭ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			40 ФЩБ. 640.103 - 01	Жгут	1	
			42 ФЩБ. 640.103 - 02	Жгут	1	
			44 ФЩБ. 640.149	Жгут	1	
				<u>Детали</u>		
			54 46 ФЩ7. 867. 033	Трубка Трубка 3.31 ТВ-40, 2,5 белая, первого сорта ГОСТ 19034-82 e = (7+1) мм	82	

ВРЦИЗ. 253. 000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		48	ВРЦИ 8.667.018	Скоба	2	
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>		
				Винты ГОСТ 17473-80		
		50		В.М2-69x8.36.013	1	
		52		В.М3-69x6.36.016	2	
		56		Шайба 2.04.016 ГОСТ 10450-78	1	
		62		Хомут к IX-5.209 ГОСТ 17679-80	1	Покуп.

Изм. в подл. Подл. и дата

Взам. инв. №

Изм. в подл. Подл. и дата

Изм. в подл. Подл. и дата

108111
ИИ 6.2.90

6 Зам. ВРЦИ 42537³81
ИИИИ 5.02.90

ВРЦИ 3.253.000

Лист 5

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИИ

№ п/п	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	Измененных	Замещенных	Новых	Анулированных					
1	3					ВРЦИ.4751-88	ММ	1.06.88	
2	3					ВРЦИ.20731/88	ММ	18.07.88	
3	3, 4					ВРЦИ.21691/88	ММ	2.11.88	
4	23					ВРЦИ.23203/89	ММ	10.4.89	
5	23					ВРЦИ.24391/89	ММ	18.5.89	
6		5				ВРЦИ.42531/89	ММ	15.02.90	
7	1					ВРЦИ.43211/90	З/ММ	12.3.90	
8	2					ВРЦИ.42822/90	З/ММ	5.4.90	
9	2, 3					ВРЦИ.18518.90	ММ	7.12.90	

Инв. № подл. Подп. и дата
 108111
 24.02.88

ВРЦИ 3. 253. 000

И.м. Лист № докум. Подп. Дата

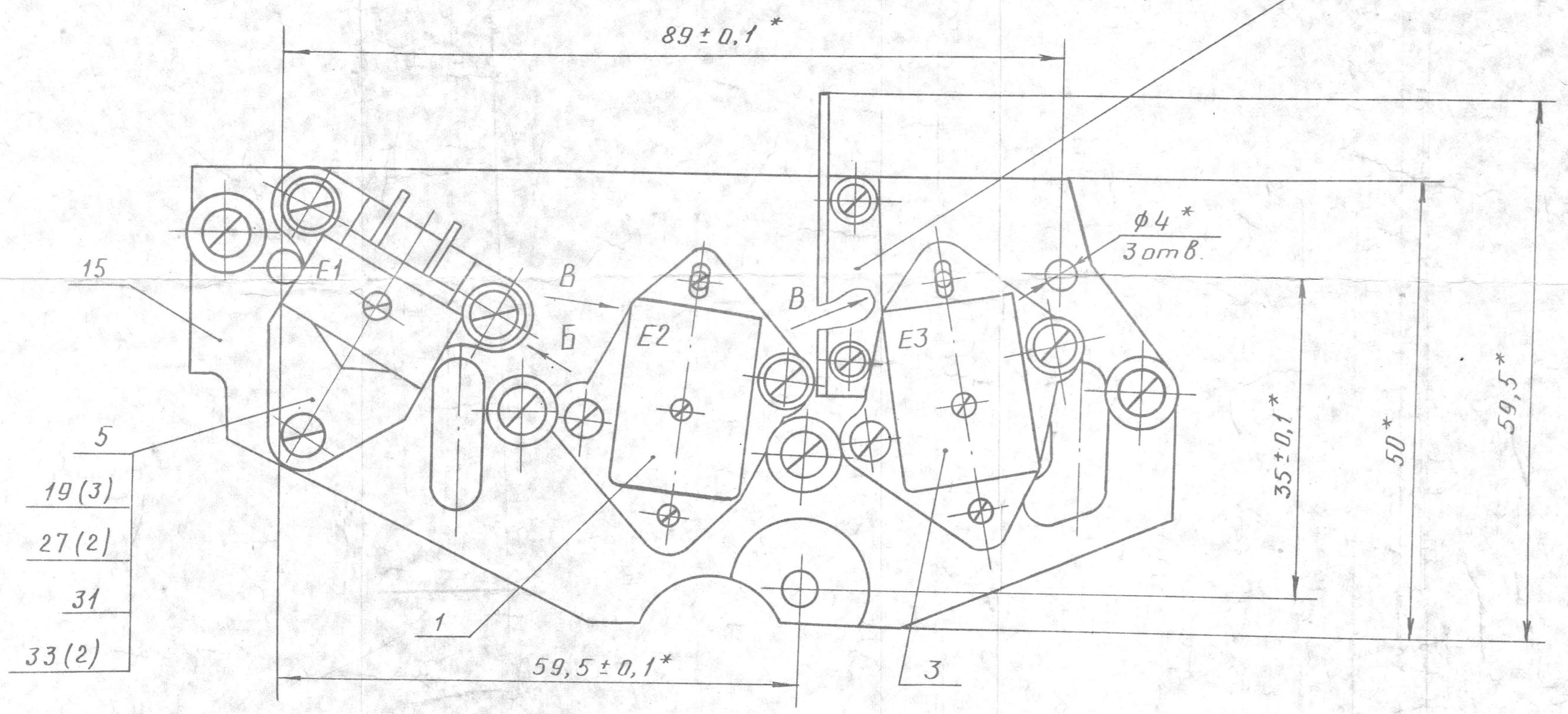
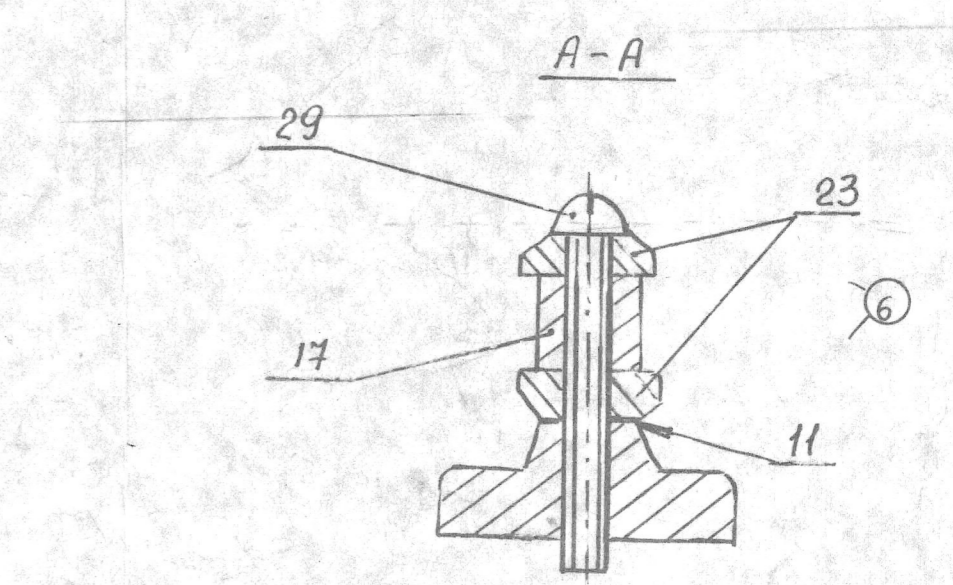
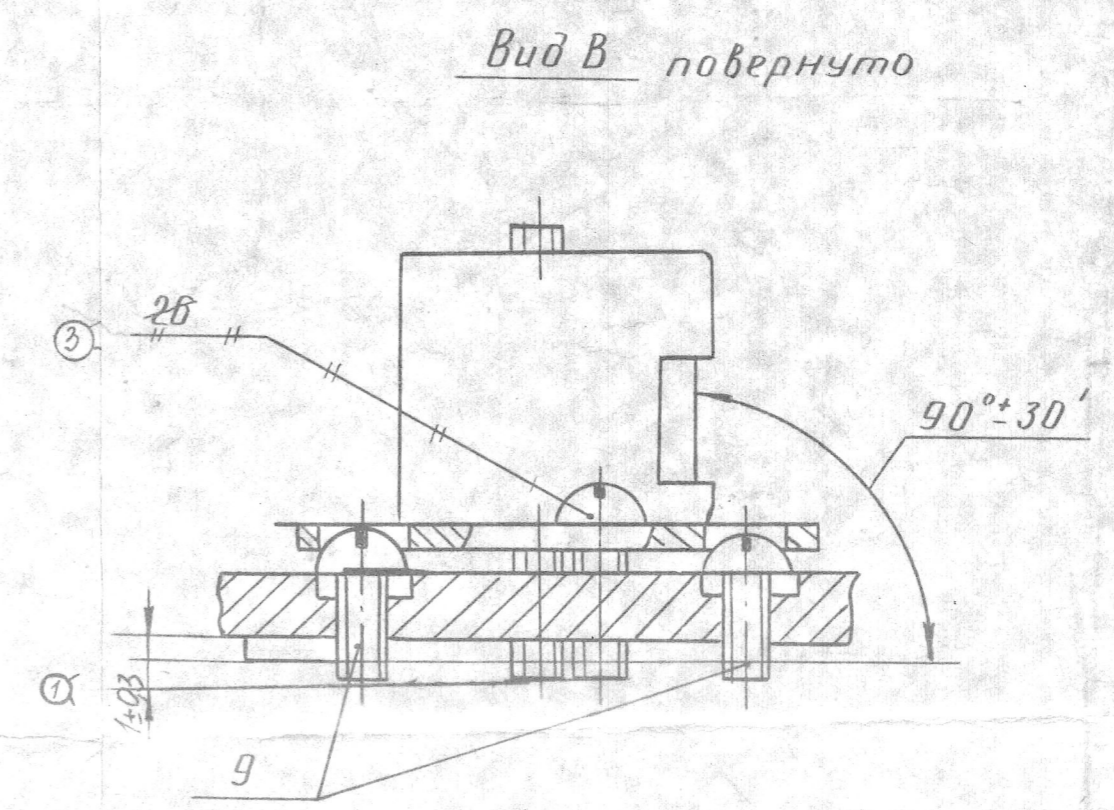
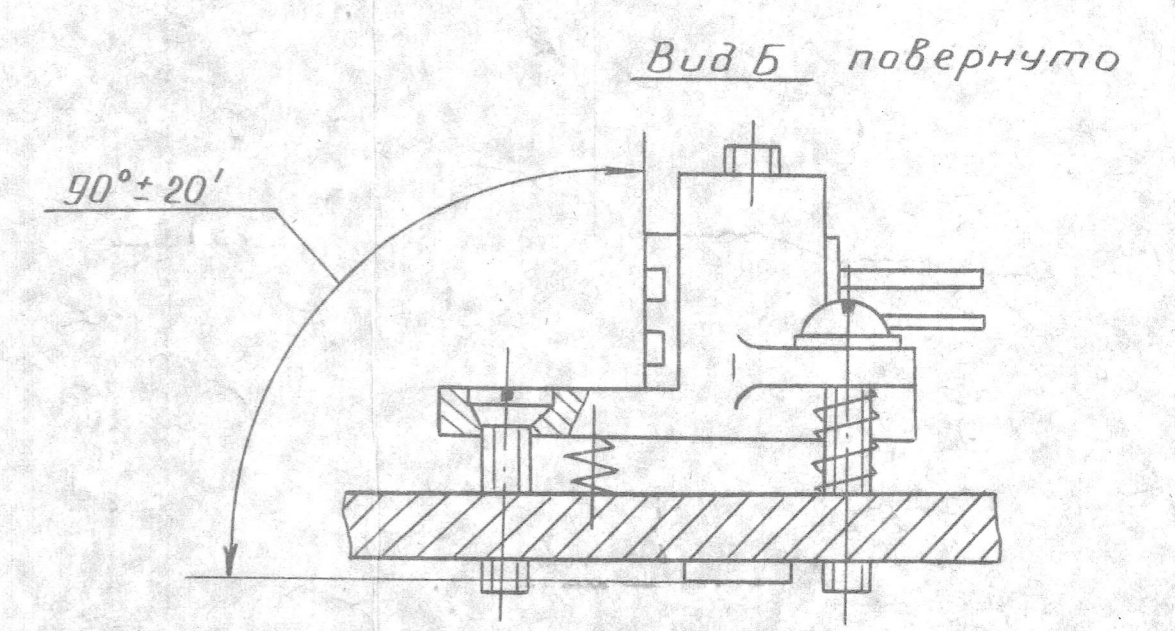
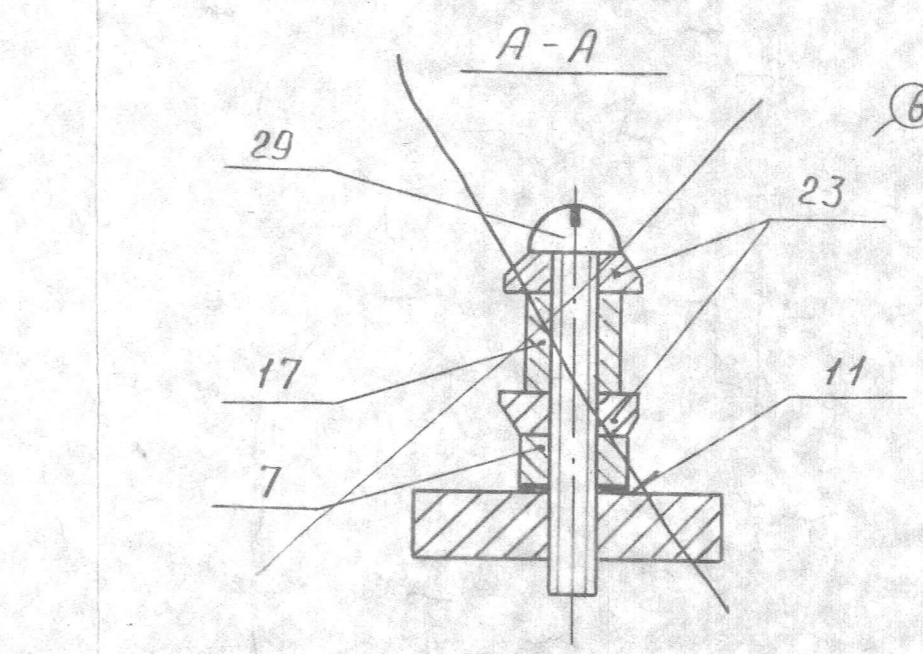
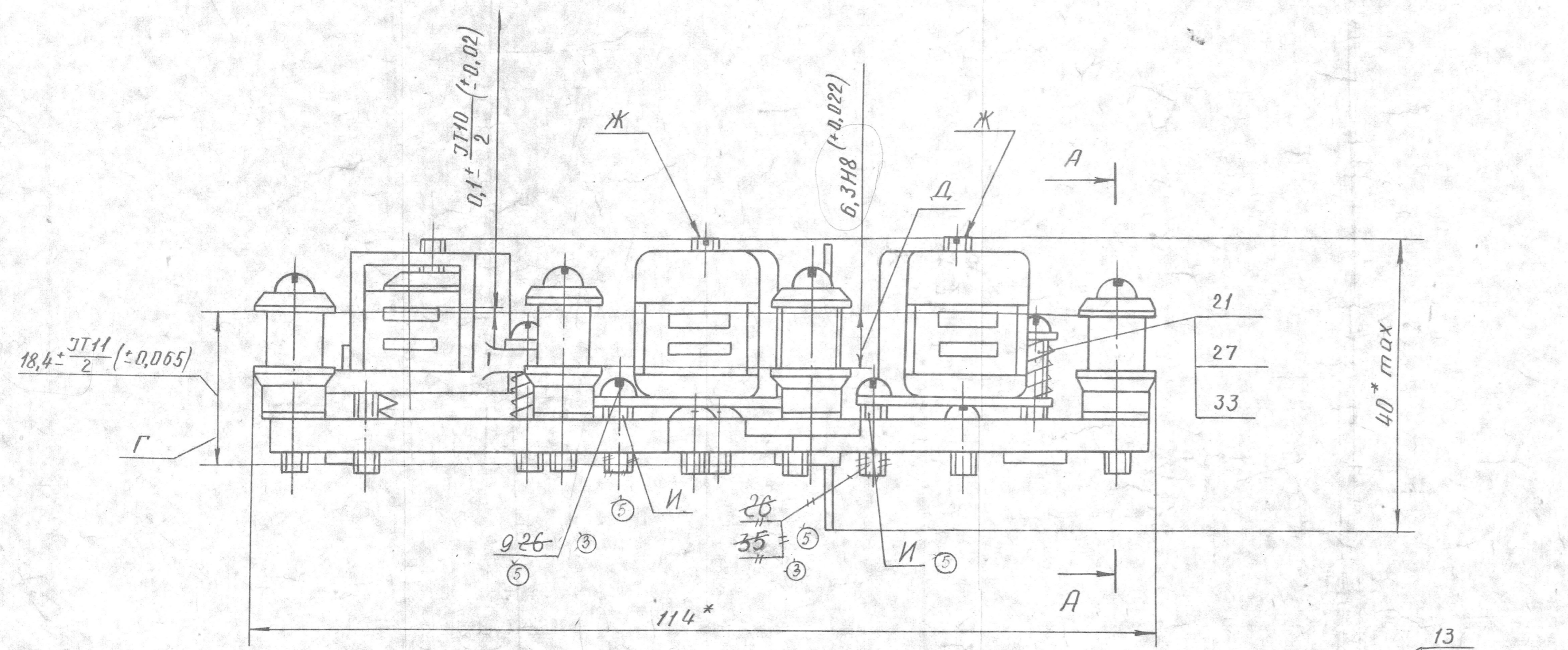
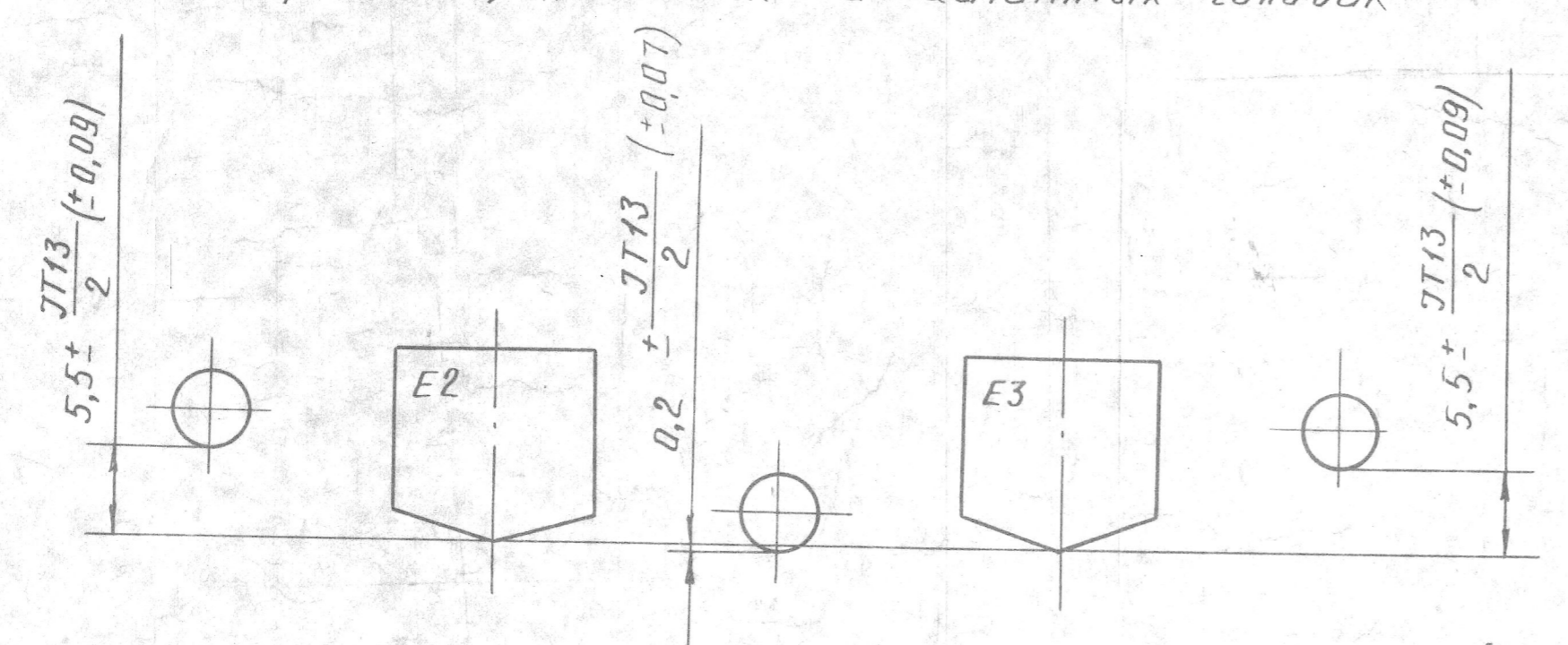


Схема установки и контроля положения направляющих стоек и магнитных головок



- 1. Размеры для справок
- 2. Размеры Гид обеспечить установкой шайб поз. 11
- 3. Поз. 25, 29, стопорить по ГОСТ 4 ГО. 019. 200, вид 30 д.
- 4. Поз. 26, 27, 31 стопорить по ГОСТ 4 ГО. 019. 200, вид 28 д после окончательной регулировки магнитофона.
- 5. После регулировки головок поз. 1, 3 винты Ж стопорить по ГОСТ 4 ГО. 019. 200, вид 28 д.
- 6. Допускается отклонение магнитных головок поз. 1, 3 по высоте относительно базовой линии по размеру Г на $\pm 0,08 \text{ мм} \pm 0,16 \text{ мм}$.
- 7. Обозначение элементов схемы показаны условно.
- 8. Остальные технические требования по ГОСТ 4 ГО. 070. 015.

4	ВРЦИЗ.253.000СБ	1/1
5	ВРЦИЗ.253.000СБ	1/1
6	ВРЦИЗ.253.000СБ	1/1
7	ВРЦИЗ.253.000СБ	1/1

ВРЦИЗ.253.000СБ		Лит	Масса	Масштаб
Блок магнитных головок		А	0,15	2:1
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	

Экземпляр №1178
 Инв. № подл. Подл. и дата 728/78
 Изм. № 2402-88
 Справ. № ВРЦИЗ.253.000
 Перф. лист № ВРЦИЗ.253.000

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

Справ. №	Перв. примен.	Формат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ВРЦИБ. 253. 000					<u>Документация</u>		
					ВРЦИБ. 653. 001 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
					1 ВРЦИБ. 628. 001	Экран	1	
						<u>Детали</u>		
					3 АУЯВ. 680. 031	Прокладка Лист А-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74 5-IV-H-10кн ГОСТ 16523-70 L = 13 - 1,1; B = 13 - 1,1 ЦБ. Хр.	1	1,5г
					5 АУЯВ. 683. 295	Прокладка Пластина I, рулон, МБС-М1-0,5 x 200 ГОСТ 7338 - 77 L = 13 ± 0,3 мм; B = 13 ± 0,3 мм	1	1г

ВРЦИБ. 653. 001

Головка
магнитная

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Павлюкова	<i>Ольга</i>	23.12.87
Пров.		Лейтес	<i>Витя</i>	23.12.87
Нач. КС.		Павлюков	<i>Тим</i>	26.12.87
Н. контр.		Марковская	<i>Елена</i>	23.02.88
Р. в.		Сорокин	<i>Юрий</i>	10.02.87

Лист	Из всего	Листов
А	1	2

108110
 24.02.88г.
 108110

Изм. № п/п, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Колл. и дата

108110 Оп-24.02.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Винт В.МЗ-Бд х 4.14Н. D16 ГОСТ 1477-84	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>ВРЦИБ. 653.001</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
		9		Головка магнитная БА 24.080 СЫЗ. 253.215 ТУ	1	Покуп. Е2
				<u>ВРЦИБ. 653.001-01</u>		
				<u>детали</u>		
		11	ФЩ 7. 867.027-01	Трубка	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Головка магнитная БВ 24.080 СЫЗ. 253.220 ТУ	1	Покуп. Е3

ВРЦИБ.653.001

ВРЦИБ.653.001СБ

Рис. 1

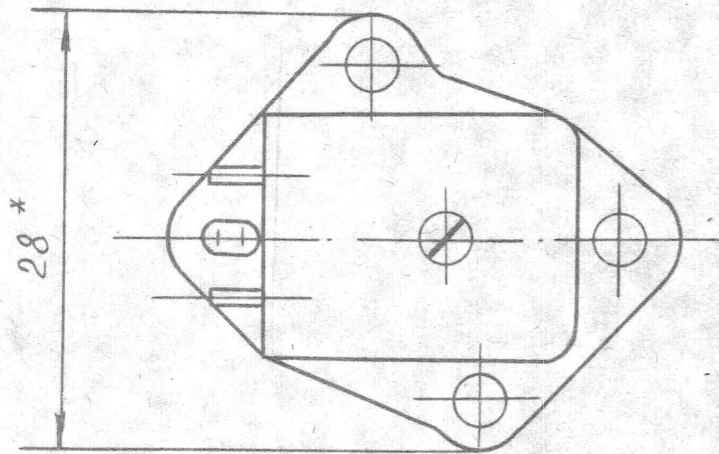
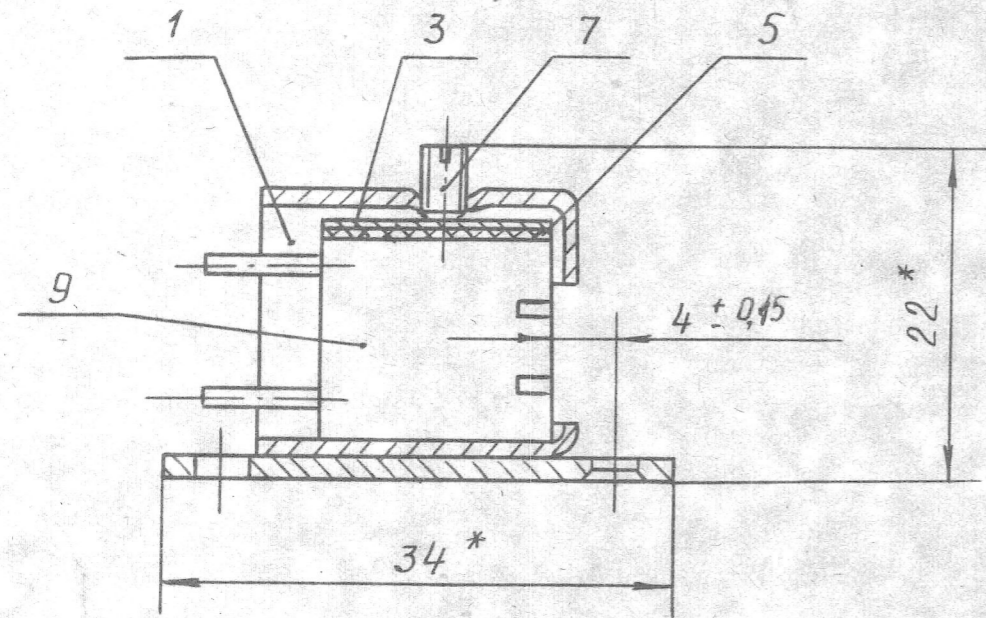
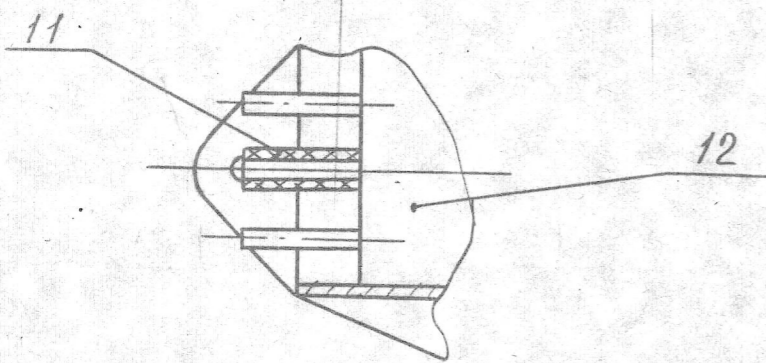


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
ВРЦИБ.653.001	1
-01	2

1. * Размеры для справок
2. Остальные технические требования по ГОСТ 4 ГО. 070. 015.

ВРЦИБ.653.001 СБ

				ВРЦИБ.653.001 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Головка магнитная	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	A	0,035	2:1
Разраб.	Павлюкова	Рис		23.12.88				
Пров.	Лейтес	Вед		28.12.88				
Т.контр.	Ланфилов			29.12.88				
Нач.кб	Павлюков			28.12.88				
Н.контр.	Марковская	м.с.		23.01.89				
Утв.	Дорокин	м.п.		10.01.89				
						Лист	Листов 1	

Копировал: Жилин

Формат А3

Эксперт: 25.12.88
Справ. № ВРЦИБ.653.001
Контр. Мсез 20.02.88
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № дубл. Подп. и дата
108113 24.02.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			ВРЦИ6. 628. 001 СБ	Экран		
A3	1		ВРЦИ7. 070. 002	Экран	1	
A3	3		ФЩ8. 070. 115	Основание	1	

Перв. примен.
ВРЦИ6. 653. 001

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

2402.88г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Павлюкова	<i>Рш</i>	24.02.87
Пров.		Лейтес	<i>Лейтес</i>	27.07.87
Нач. КС		Павлюков	<i>Пав</i>	27.03.87
Н. контр.		Марковская	<i>М</i>	23.08.87
Утв.		Сорокин	<i>С</i>	10.02.87

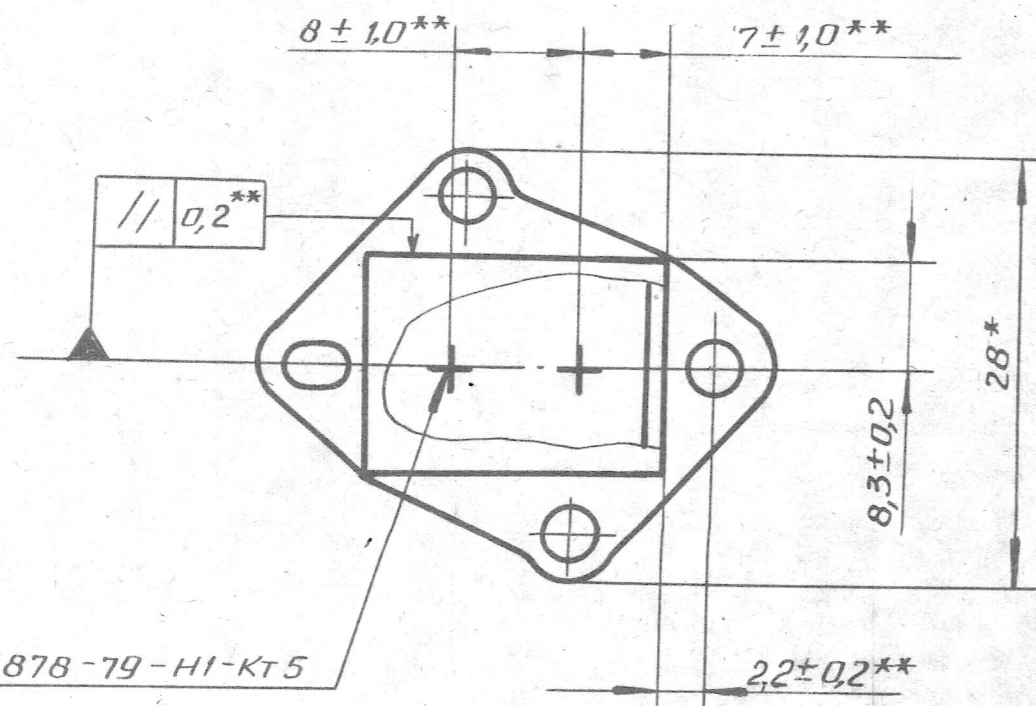
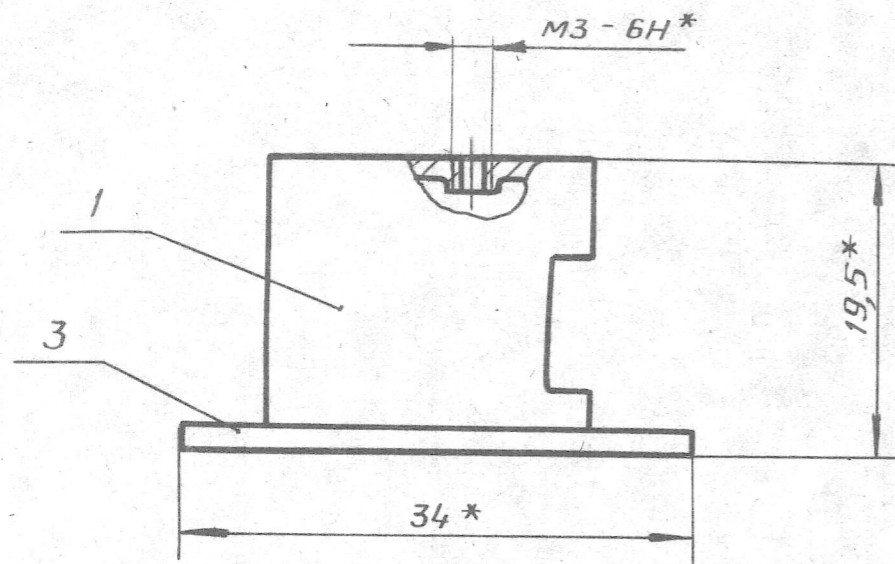
ВРЦИ6. 628. 001

Экран

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

Н. контр. с.с.с.у 9.02.88

ВРЦИ 6.628.001 СБ



1. Отжиг производить по ОСТ 4.054.055-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Размеры обеспеч. инстр.
4. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.015.

Справ. №
ВРЦИ 6.628.001

Эксперт: 28.08.88
И.контр. Мат. 9.02.88
И.контр. Мат. 24.02.88

					ВРЦИ 6.628.001 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Экран Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Павлюкова	Мат	24.08.88	А		172	2:1	
Проб.	Лейтес	Мат	27.08.88	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Соловьев	Мат	28.08.88					
Нач. КС	Павлюков	Мат	26.09.88					
И.контр.	Марковская	Мат	23.08.88					
Утв.	Сорокин	Мат	10.08.88					

Копировал: [Signature]

Перв примен.
ВРЦИ6.628.001

Справ. №

Эксперт:
10.02.88

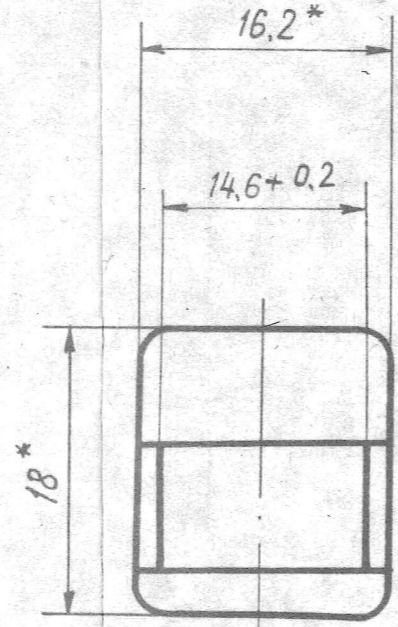
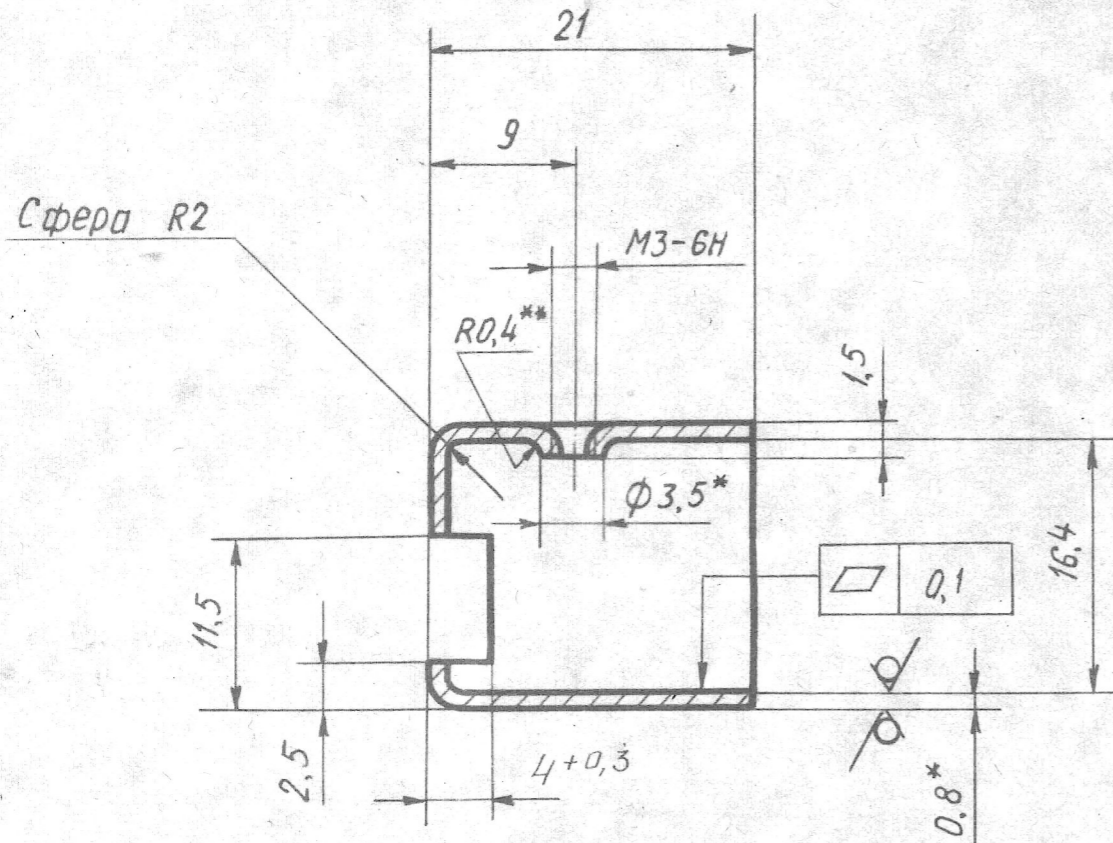
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата
24.02.88

Инв. № подл.
108.116



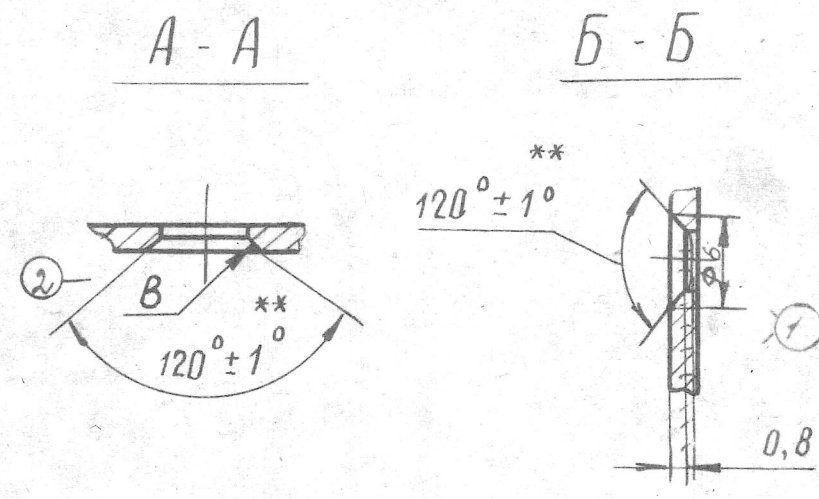
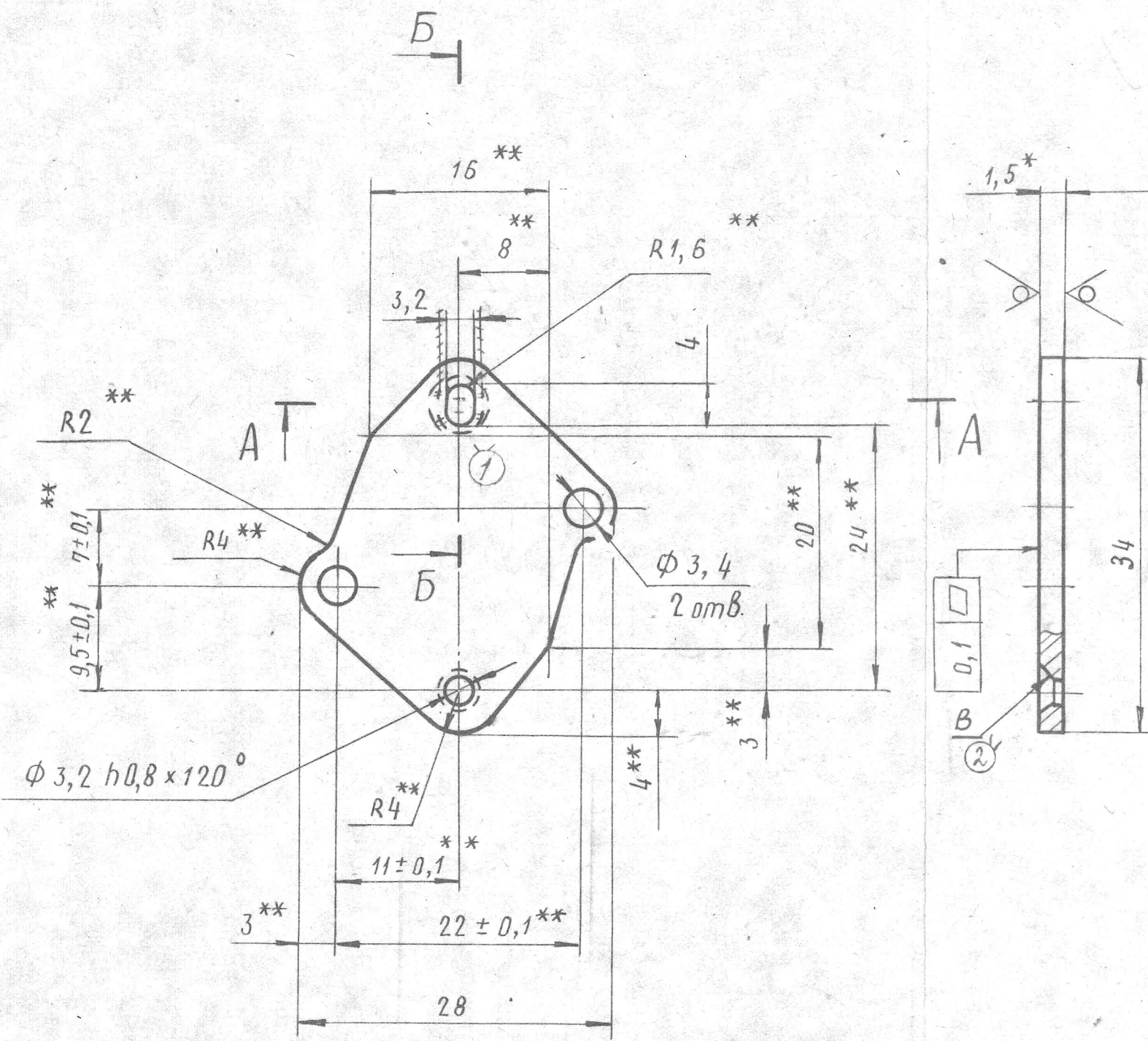
- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\frac{IT15}{2}$.
4. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
5. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО. 070. 014.

ВРЦИ7.070.002				Лист	Масса	Масштаб
Экран				A	9,42	2:1
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 / Листов 1		
Разраб.	Павлюкова	<i>[Signature]</i>	23.11.87			
Пров.	Лейтес	<i>[Signature]</i>	31.05.88			
Т. контр.	Бадудина	<i>[Signature]</i>	26.08.87			
Нач. КС	Павлюков	<i>[Signature]</i>	25.05.87			
Н.контр.	Марковская	<i>[Signature]</i>	22.07.88			
УТВ	Сорокин	<i>[Signature]</i>	10.02.88			
				Лента 0,8×250-1-79 НМ ГОСТ 10160-75		
				Копировал: Резь		
				Формат А3		

Справ. №: Перв. примен. ФШ.6.628.028

Эксперт: Вурпс 20287

108014 3 Июл 24.6.87



- 1.* Размер для оправок.
- 2.** Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Допускаются следы рихтовочного штампа.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 4.ГО.070.014.
6. Огранка на поверхностях B не допускается.

				ФШ.070.115		
2	ВРЦИ.2508-89	Зли	2.8.89	Лист	Масса	Масштаб
1	ВРЦИ.2096-88	ИИ	29.07.88			
Изм	Лист	№ докум.	Дата			
Разраб	Павлюкова	Вли	1.02.87	A	6,72	2:1
Пров	Левичев	Вли	3.02.87			
Г. контр	Бадудина	Вурпс	2.02.87	Листов 1		
Нац. КС	Павлюков	ИИ	4.02.87	Лента 1,5-1 - 79НМ ГОСТ 10160 - 75		
Н.контр	Марковская	Вли	25.06.87			
У.в.	Сорокин	Вли	15.02.87			